



DuraMax



Get in touch

ZEISS DuraMax mit ZEISS INSPECT

zeiss.com





[Intro](#)

[Highlights](#)

[Features](#)

[Anwendungen](#)

[Technische Daten](#)

[Kontakt](#)

Klicken, um zu navigieren



Schnelle und präzise taktile Messungen



Taktile Messungen auch unter herausfor- dernden Bedingungen

Genau, zuverlässig und robust: ZEISS DuraMax mit ZEISS INSPECT. Die Koordinatenmessmaschine bietet ein großes Messvolumen bei geringem Platzbedarf und ist somit eine optimale Lösung für enge Räume. Von kontrollierten Umgebungen in Messlaboren bis hin zu warmen, staubigen oder humiden Werkstätten liefert diese Lösung präzise Messergebnisse, egal wie rau die Umgebungsbedingungen sind.



Eine taktile Lösung für warme & staubige Werkstätten

Bereit für die Werkstatt: Diese Lösung hält Temperaturen von bis zu 30°C und einer Luftfeuchtigkeit von 70% problemlos stand. Thermisch stabile Hardware-Materialien gleichen die Umgebungsbedingungen aus und garantieren wiederholbare Messungen. Ein weiterer Pluspunkt: Staub und Schmutz können der Maschine nichts anhaben. Spezielle Führungsabdeckungen schützen ZEISS DuraMax mit ZEISS INSPECT und machen es zu einer langlebigen Lösung für nahezu jeden Arbeitsort.





Von der Produktion direkt zur Inspektion

Die taktile Inspektion startet sofort. Neu hergestellte Teile können unmittelbar an der Koordinatenmessmaschine vermessen werden. Da kaum Vorbereitungen erforderlich sind, sind umfassende Messergebnisse in nur wenigen Momenten verfügbar.



Gemacht für feine Details

ZEISS DuraMax mit ZEISS INSPECT ist dafür gemacht, die filigransten Details zu messen. Mit seinen kleinen Tastelementdurchmessern erfasst es winzige Merkmale, wie Bohrlöcher. Die praktischen Stylus-Längen ermöglichen die Inspektion von schwer zugänglichen Bereichen tief in dem Teil.



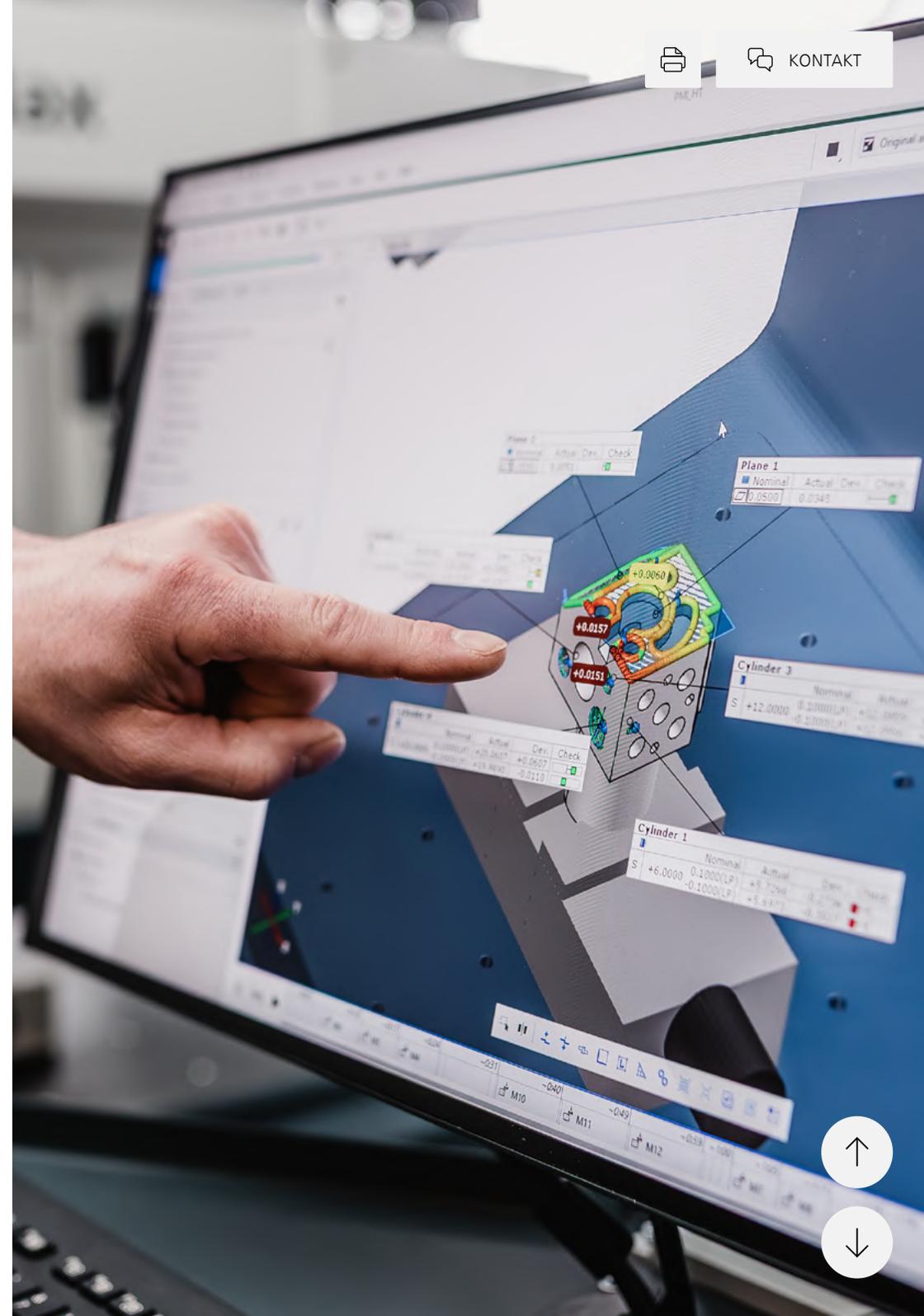
Präzise Daten vor Ort

Die mit ZEISS DuraMax erfassten Daten sind präzise und zuverlässig. Kalibriert nach ISO10360 liefert sie vergleichbare Daten, die weltweit reproduziert werden können.



Gesteuert durch ZEISS INSPECT

Betrieben mit der ZEISS INSPECT-Software wird die Koordinatenmessmaschine zu einer Komplettlösung für taktile Messaufgaben. Innerhalb der Software können Messungen intuitiv ausgewertet und Berichte erstellt werden. Erweiterte Inspektionsoptionen leiten den gesamten Workflow und unterstützen dabei, Auswertungen zu erhalten, die ebenso präzise sind wie die Messdaten selbst.



Filigrane Details erfassen





Erhöhte Mess- geschwindigkeit

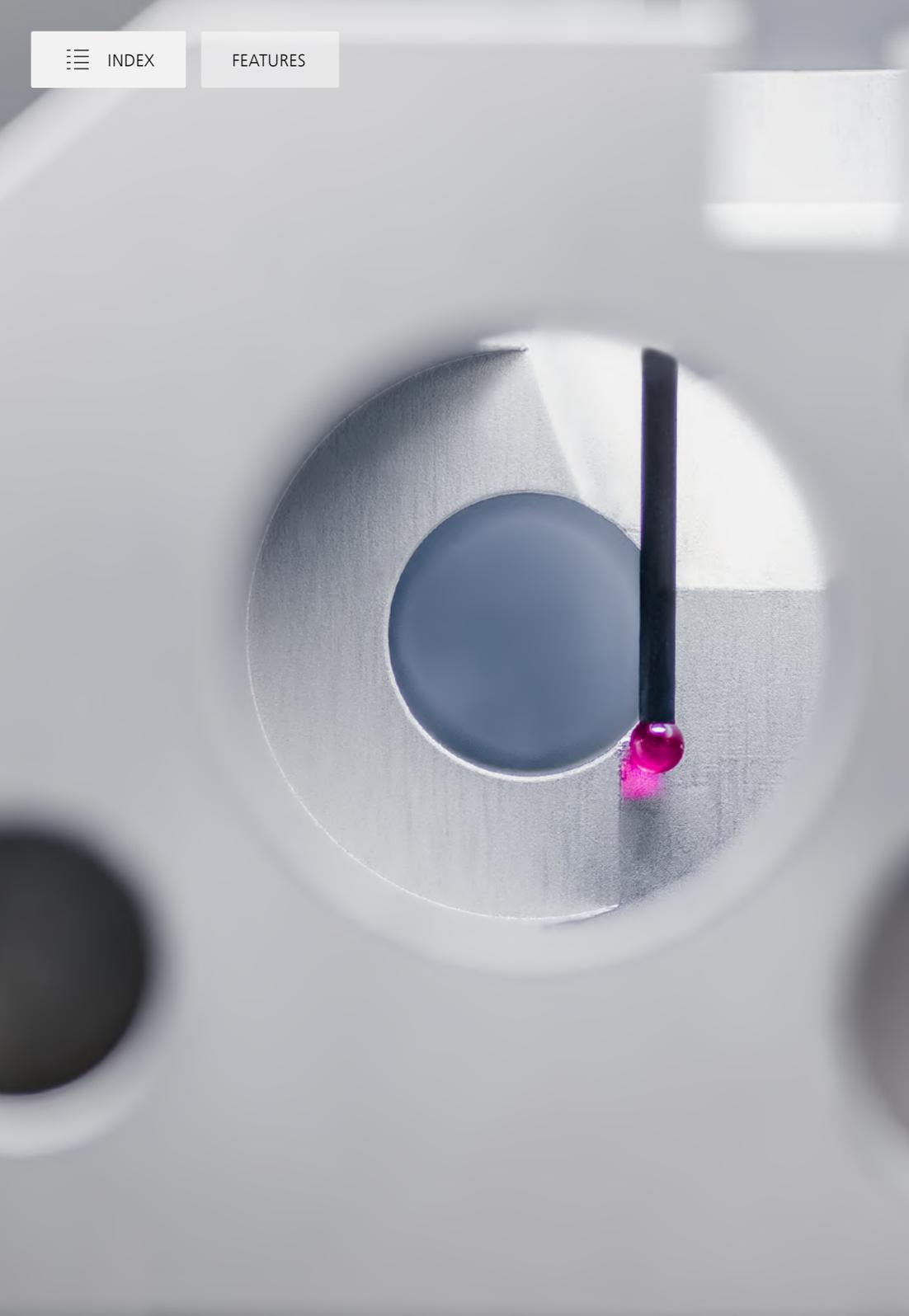
Der ZEISS VAST XXT-Sensor kombiniert Geschwindigkeit und Präzision. Einzelpunktmessungen werden mit der höchstmöglichen Genauigkeit durchgeführt. Für komplexere Aufgaben ermöglicht der Sensor sogar das schnelle Scannen von Oberflächen und Konturen. Durch die Messung extrem hoher Punktdichten ist die Auswertung von Abmessungen und Geometrien so detailliert wie möglich.



Automatischer Styluswechsel

ZEISS DuraMax ist mit einem Multi-Sensor-Rack ausgestattet. Es ermöglicht nahtloses Wechseln zwischen verschiedenen Stylus-Systemen je nach individueller Inspektionsaufgabe. Der automatische Wechsel macht den Workflow nicht nur effizienter, sondern liefert auch präzise Messergebnisse.





Geführte Teileprogrammierung

ZEISS INSPECT führt durch jeden Schritt der Teileprogrammierung. Nach der Programmierung ist die Wiederholung von Serienmessungen einfach. Lege das Teil einfach in das Messvolumen von ZEISS DuraMax und starte die Messung.



Kleiner Platzbedarf, große Wirkung

Trotz des geringen Platzbedarfs bietet diese Lösung ein großes Messvolumen für die Inspektion verschiedener Teilegrößen.

Die kleine Installationsfläche ermöglicht es den Fokus auf die Herstellung hochwertiger Produkte zu legen. Die Betriebskosten bleiben währenddessen auf ein Minimum beschränkt.





Ergonomische Workflows

Mit seiner komfortablen Arbeitshöhe bietet ZEISS DuraMax eine ergonomische Qualitätssicherung vor Ort.

Eine weitere Verbesserung des Workflows: Teilebeladung von drei Seiten. Das durchdachte Design ermöglicht jederzeit uneingeschränkte Zugänglichkeit und Sichtbarkeit des Messvolumens.



Schnelles Messen überall





Die richtigen Tools für die Inspektion

Konfiguriere die Lösung so, wie sie benötigt wird. Wähle zwischen zwei Basisvarianten, je nach Einsatzort. Mit zwei Stylus-Sets können die Messoptionen einfach an die jeweiligen Messanforderungen angepasst werden. Für einen einfachen Teilewechsel oder eine große Anzahl zu inspizierender Teile sind Paletten die perfekte Ergänzung.



Ein breites Anwendungsspektrum



Branchen

Medizin/Pharmazeutik

Luft- und Raumfahrt

Elektronik

Kunststoffindustrie

Automobilindustrie

Aftermarket

Metallproduktfertigung

Teile

Gehäuse

CNC-bearbeitete Teile

Wellen

Prozesse

Fräsen

Bohren

Drehen

Schleifen

Additive Fertigung

Spritzguss

Materialien

Metalle

Keramiken

Hartkunststoffe

Verbundwerkstoffe



Technische Daten

ZEISS DuraMax mit ZEISS INSPECT

Messvolumen	500 x 500 x 500 mm ³
Längenmessabweichung E0 in µm	2,4 + L /300 18 °C - 22 °C (1) ⁽¹⁾
Erweiterter Temperaturbereich (ZEISS T VA 1) E0/E40 in µm	2,7 + L /250 18 °C - 26 °C
Erweiterter Temperaturbereich (ZEISS T VA 2) E0/E40 in µm	2,9 + L /200 18 °C - 30 °C
Software	ZEISS INSPECT
Taktiler Sensor	VAST XXT TL 3



(1) E0/E40 in µm MPE gemäß ISO 10360-2:2009





Carl Zeiss
GOM Metrology GmbH

Schmitzstraße 2
38122 Braunschweig
Germany
Tel: +49 531 390290
support@handsonmetrology.com

Hier geht's zum 3D-Scannen:
HandsOnMetrology.com

