



Get in touch

ZEISS DuraMax con ZEISS INSPECT

zeiss.com





[Introducción](#)

[Aspectos destacados](#)

[Características](#)

[Aplicaciones](#)

[Datos técnicos](#)

[Contacto](#)

Haga clic para navegar



Mediciones táctiles rápidas y precisas



Mediciones táctiles incluso en condiciones difíciles

Precisa, fiable y robusta: ZEISS DuraMax con ZEISS INSPECT. La máquina de medición por coordenadas ofrece un tamaño compacto con un gran volumen de medición, por lo que se trata de una solución óptima para espacios reducidos. Desde los entornos controlados de los laboratorios de medición hasta las áreas de producción cálidas, polvorientas o húmedas, esta solución proporcionará resultados de medición precisos, sin importar las condiciones adversas del entorno.



Una solución táctil para áreas de producción polvorientas y cálidas

Lista para su área de producción: esta solución soporta fácilmente temperaturas de hasta 30 °C y una humedad del 70 %. Los materiales térmicamente estables del hardware compensan las condiciones del entorno y garantizan mediciones repetibles en todo momento. Otra ventaja: el polvo y la suciedad no podrán dañar la máquina. Las cubiertas de guía especiales protegen la ZEISS DuraMax con ZEISS INSPECT, por lo que se trata de una solución duradera para casi cualquier lugar de trabajo.





De la producción a la inspección

Prepárese para iniciar su inspección inmediatamente. Tome su pieza recién fabricada y médala en la máquina de medición de coordenadas. Como apenas se necesita preparación, obtendrá resultados de medición completos en unos instantes.





Solución creada para fabricantes

ZEISS DuraMax con ZEISS INSPECT se ha fabricado para medir los detalles más intrincados. Con sus pequeños diámetros de sonda, capta características diminutas, como los orificios de perforación. Las prácticas longitudes de los palpadores permiten inspeccionar zonas de difícil acceso en el interior de la pieza.





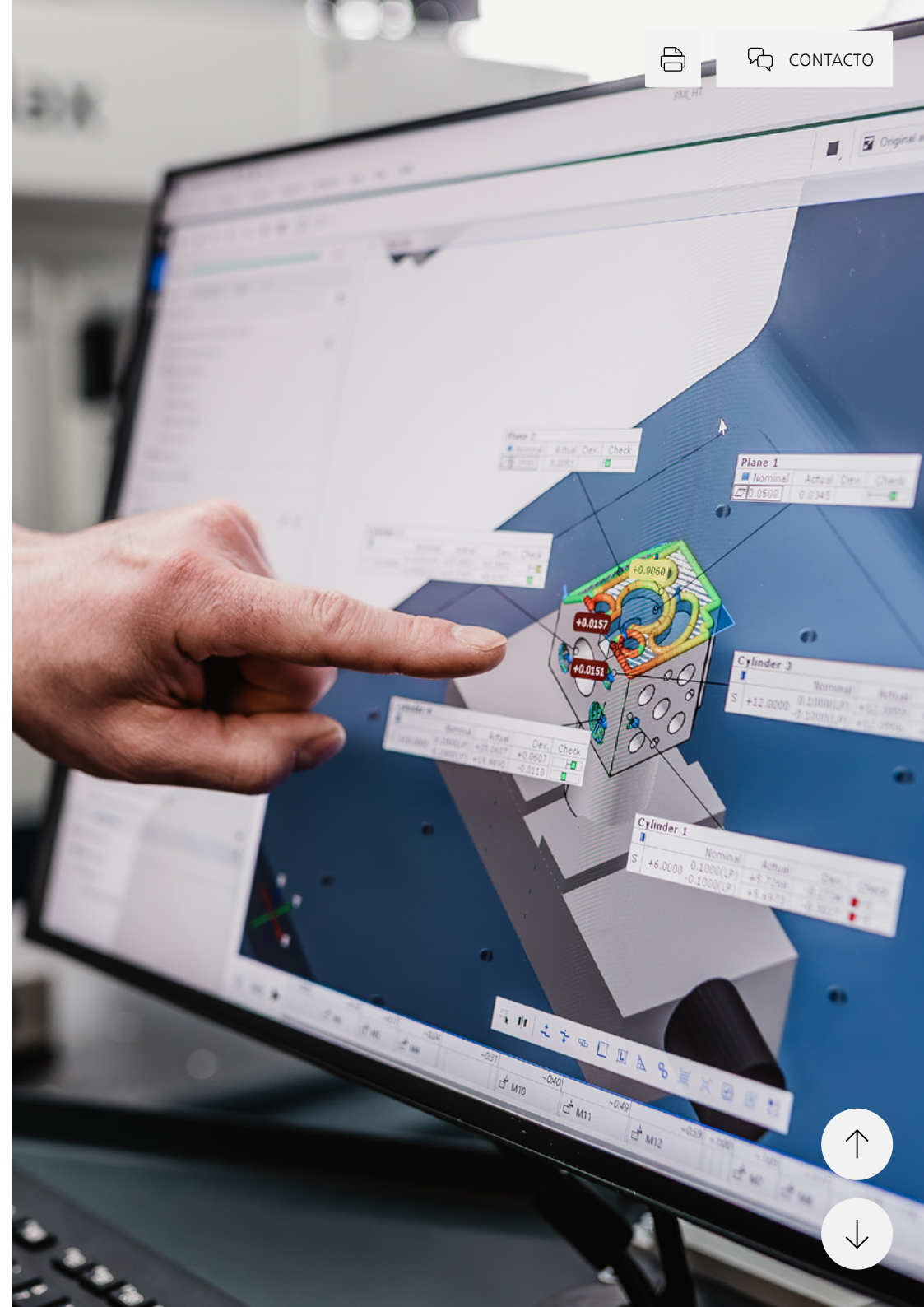
Datos precisos sobre el terreno

Los datos capturados con ZEISS DuraMax son precisos y fiables. Con una calibración realizada según la norma ISO10360, proporciona datos comparables que pueden reproducirse en todo el mundo.



Con la tecnología de ZEISS INSPECT

Gracias a la tecnología del software ZEISS INSPECT, la máquina de medición por coordenadas se convierte en una solución completa para sus tareas de medición táctil. El software de metrología todo en uno le permite evaluar intuitivamente sus mediciones y crear informes. Las opciones avanzadas de inspección guían todo su flujo de trabajo y le ayudan a obtener evaluaciones tan precisas como los propios datos de medición.



Capture detalles intrincados





Aumente la velocidad de medición

El sensor ZEISS VAST XXT de ZEISS DuraMax aúna velocidad y precisión. Las mediciones en un solo punto se realizan con la mayor precisión posible. Para tareas más complejas, el sensor permite incluso escanear rápidamente superficies y contornos. Gracias a la medición de densidades de puntos extremadamente altas, la evaluación de dimensiones y geometrías alcanza el máximo nivel de detalle posible.



Cambio automático de palpadores

ZEISS DuraMax está equipada con un rack multisensor. Permite un cambio sin interrupciones entre diferentes palpadores según la tarea de inspección individual. El cambio automático no solo optimiza su flujo de trabajo, sino que también garantiza los resultados de medición más precisos posibles.





Programación guiada de piezas

ZEISS INSPECT le guía en cada paso de la programación de piezas. Una vez programada, la repetición de las mediciones en serie es sencilla. Simplemente coloque la pieza en el volumen de medición de ZEISS DuraMax e inicie la medición.



Pequeña huella, gran impacto

A pesar de su reducido tamaño, esta solución ofrece un gran volumen de medición para la inspección de piezas de diversos tamaños.

La reducida superficie de instalación le permite centrarse en la fabricación de productos de alta calidad manteniendo los costes de funcionamiento al mínimo.





Flujos de trabajo ergonómicos

Con su cómoda altura de manejo, ZEISS DuraMax ofrece una garantía de calidad ergonómica sobre el terreno.

Optimización adicional de su flujo de trabajo: carga de piezas desde tres lados. Su inteligente diseño permite una gran accesibilidad y visibilidad del volumen de medición en todo momento.



A man in a light blue shirt and a woman in a grey t-shirt are working with a large industrial machine. The man is pointing at a component on the machine, and the woman is looking at it. The machine has a ZEISS logo on it. The background shows a factory setting with various equipment and a blue structure.

Medición rápida en cualquier lugar





Las herramientas adecuadas para su inspección

Configure su solución según sus necesidades. Elija entre dos variantes de base en función del lugar de utilización. Con dos juegos de palpadores, podrá adaptar fácilmente las opciones de medición a los requisitos de medición en cuestión. Para facilitar el cambio de piezas o inspeccionar un gran número de ellas, los palés son el complemento perfecto para su flujo de trabajo.





Una amplia gama de aplicaciones



Industrias

Médica/farmacéutica

Aeroespacial

Electrónica

Industria del plástico

Automoción

Posventa

Fabricación de productos de metal

Piezas

Carcasas

Piezas mecanizadas por CNC

Ejes

Procesos

Fresado

Taladrado

Torneado

Rectificado

Fabricación aditiva

Moldeo por inyección

Materiales

Metales

Cerámica

Plástico

Compuestos



Datos técnicos

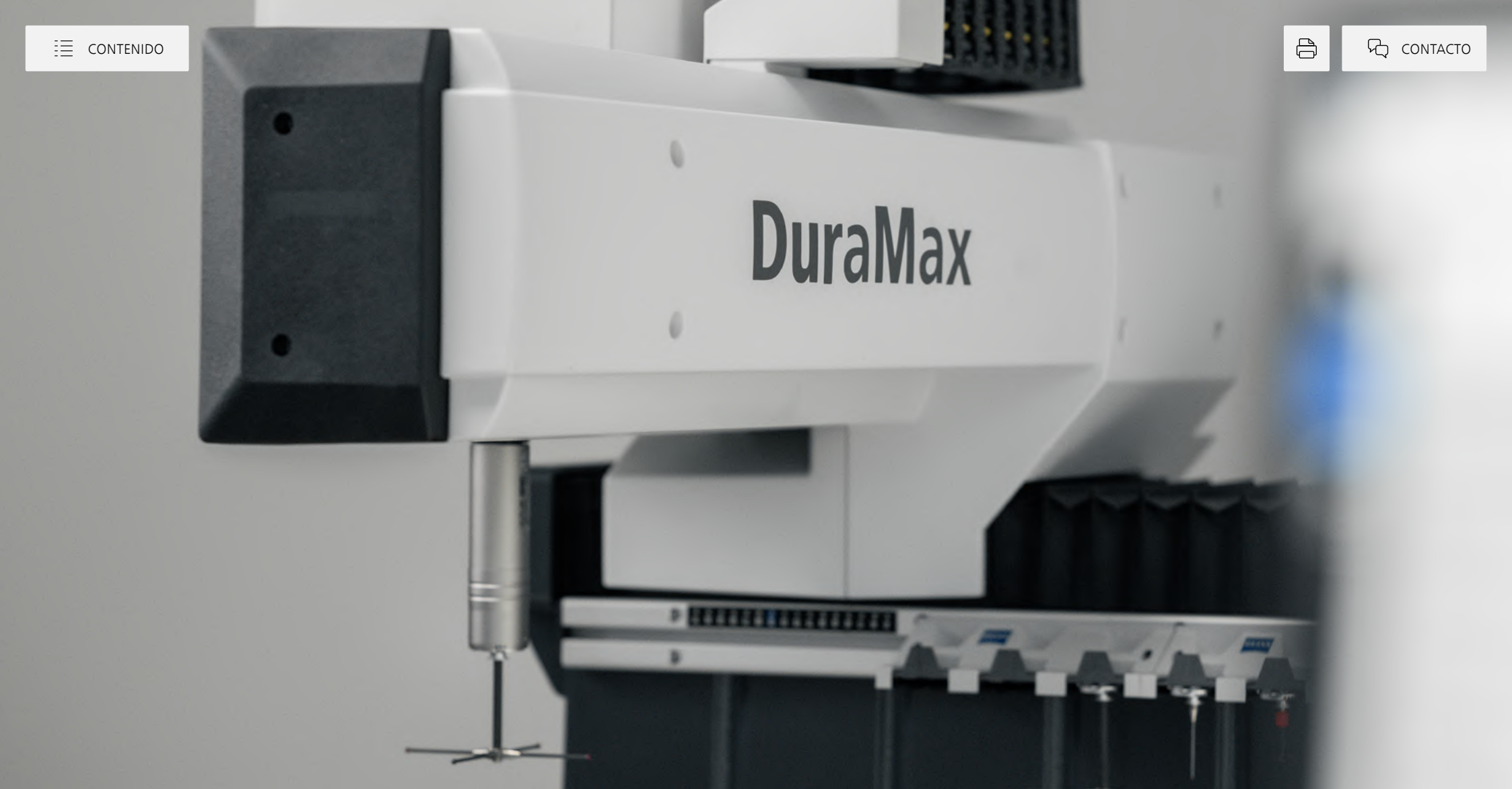
ZEISS DuraMax con ZEISS INSPECT

Volumen de medición	500 x 500 x 500 mm ³
Error de medición de la longitud E0 en µm	2,4 + L /300 18 °C - 22 °C (1) ⁽¹⁾
Rango de temperaturas ampliado (ZEISS T VA 1) E0/E40 en µm	2,7 + L /250 18 °C - 26 °C
Rango de temperaturas ampliado (ZEISS T VA 2) E0/E40 en µm	2,9 + L /200 18 °C - 30 °C
Software	ZEISS INSPECT
Sensor táctil	VAST XXT TL 3



(1) E0/E40 en µm MPE conforme a ISO 10360-2:2009





DuraMax



Carl Zeiss
GOM Metrology GmbH

Schmitzstraße 2
38122 Braunschweig
Alemania
Tlf.: +49 531 390290
support@handsonmetrology.com

Visite el referente del escaneado 3D:
[HandsOnMetrology.com](https://www.HandsOnMetrology.com)

