



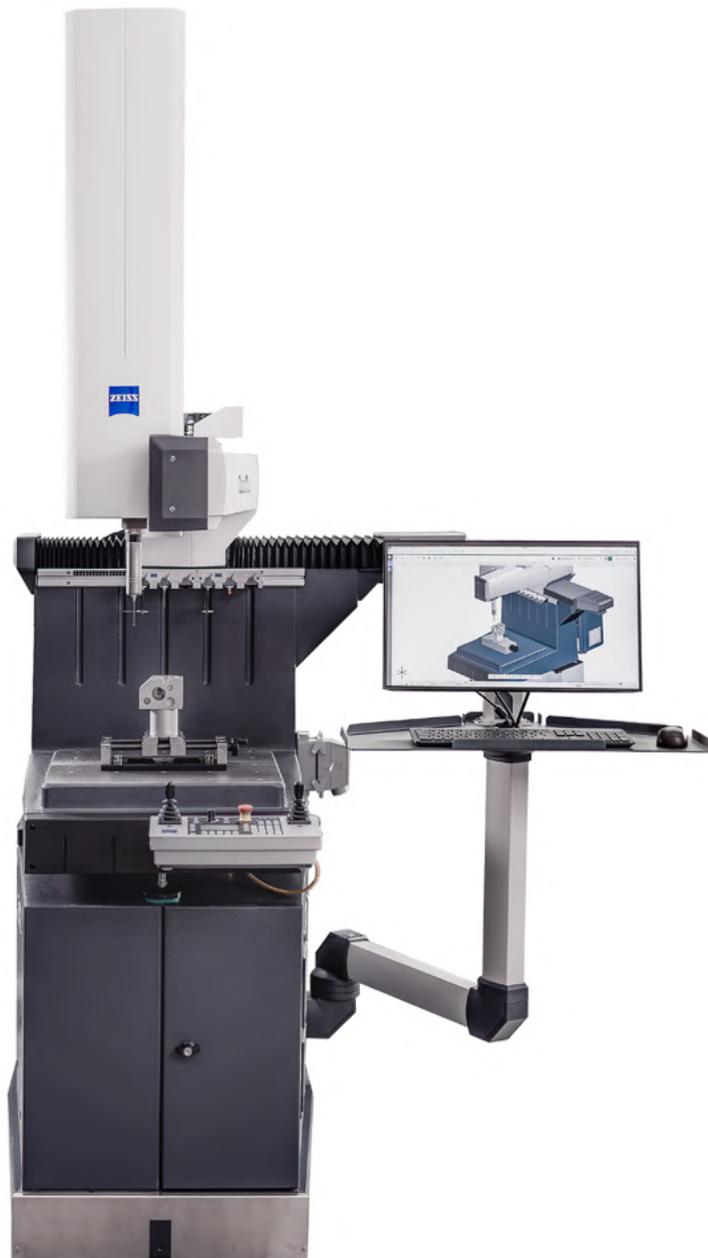
DuraMax



A contatto

ZEISS DuraMax con ZEISS INSPECT





[Introduzione](#)

[Highlight](#)

[Caratteristiche](#)

[Applicazioni](#)

[Dati tecnici](#)

[Contatti](#)

Fate clic per navigare





Misurazioni a contatto rapide e accurate



Misurazioni a contatto anche in condizioni difficili

Precisa, affidabile e robusta: ZEISS DuraMax con ZEISS INSPECT. La macchina di misura a coordinate offre un ingombro ridotto abbinato a un grande volume di misura, che ne fanno una soluzione ottimale per spazi ristretti. Dagli ambienti controllati nei laboratori di misura alle aree di produzione calde, polverose o umide, questa soluzione fornisce risultati di misura precisi, a prescindere da quanto siano difficili le condizioni circostanti.



Una soluzione a contatto per aree di produzione calde e polverose

Pronta per la vostra area di produzione: questa soluzione resiste facilmente a temperature fino a 30°C e umidità del 70%. I materiali termicamente stabili dei componenti fisici compensano le condizioni circostanti e garantiscono misure sempre ripetibili. Un altro vantaggio: polvere e sporco non possono danneggiare la macchina. Speciali coperture guida proteggono ZEISS DuraMax con ZEISS INSPECT, facendone una soluzione resistente praticamente per ogni luogo di lavoro.





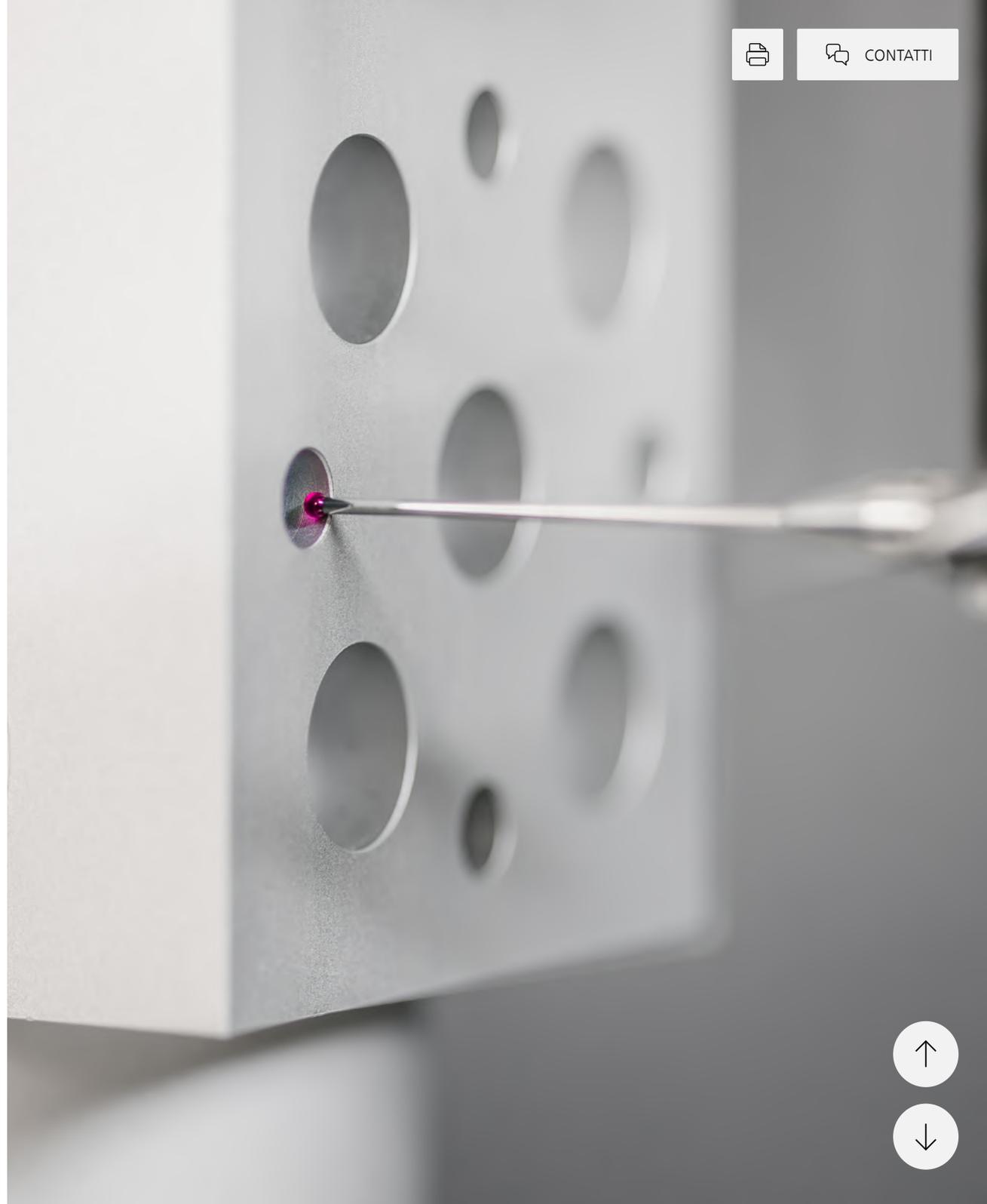
Dalla produzione direttamente all'ispezione

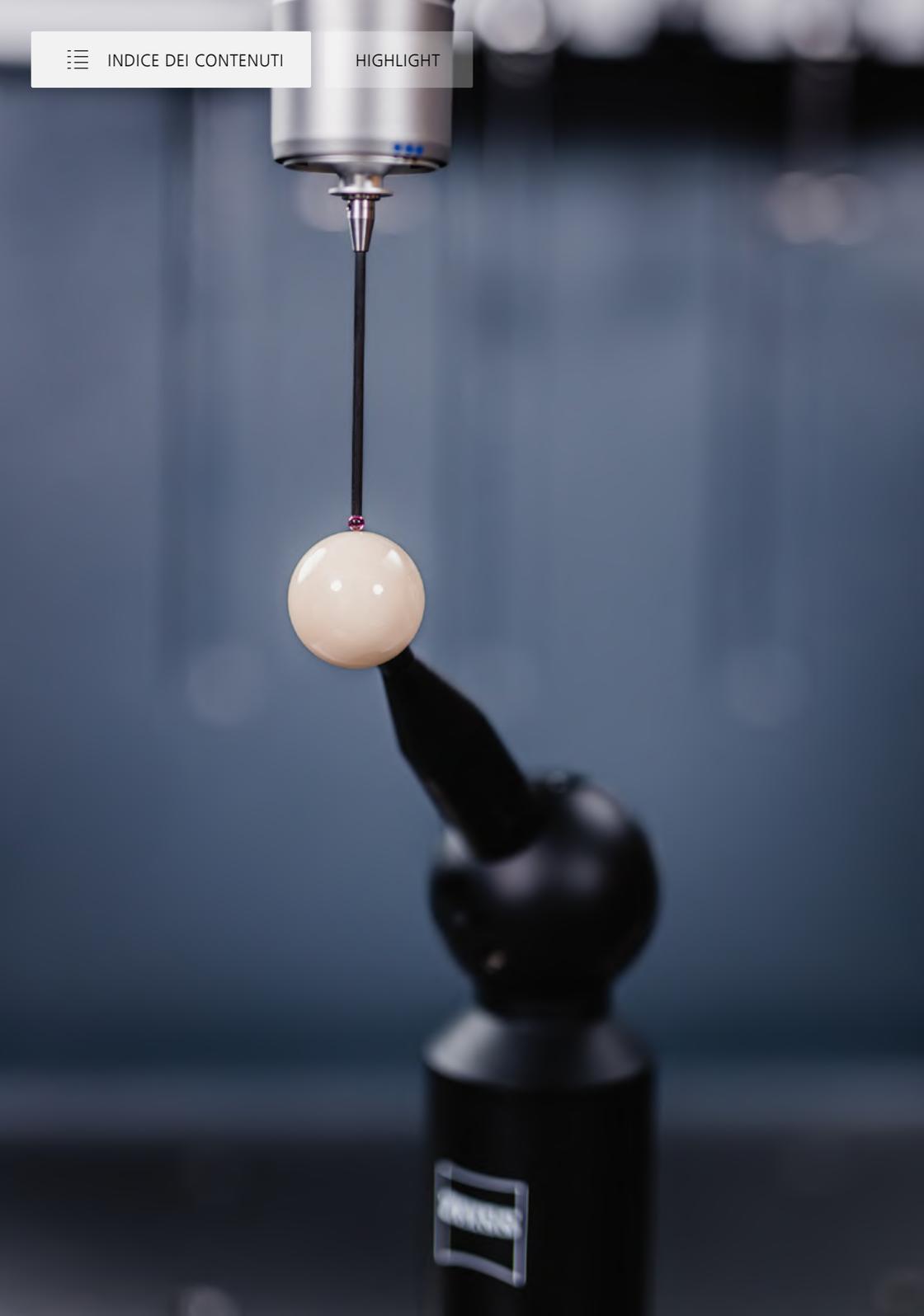
Preparatevi a iniziare immediatamente l'ispezione. Prendete il pezzo appena prodotto e misuratelo sulla macchina di misura a coordinate. Non essendo necessaria alcuna preparazione, si ottengono risultati di misura completi in pochi istanti.



Fatta per piccoli dettagli

ZEISS DuraMax con ZEISS INSPECT è ideata per misurare i dettagli più complessi. Grazie ai piccoli diametri della sonda, è in grado di acquisire caratteristiche minuscole, come i fori di perforazione. Le pratiche lunghezze dello stilo consentono di ispezionare aree di difficile accesso nelle profondità del pezzo.





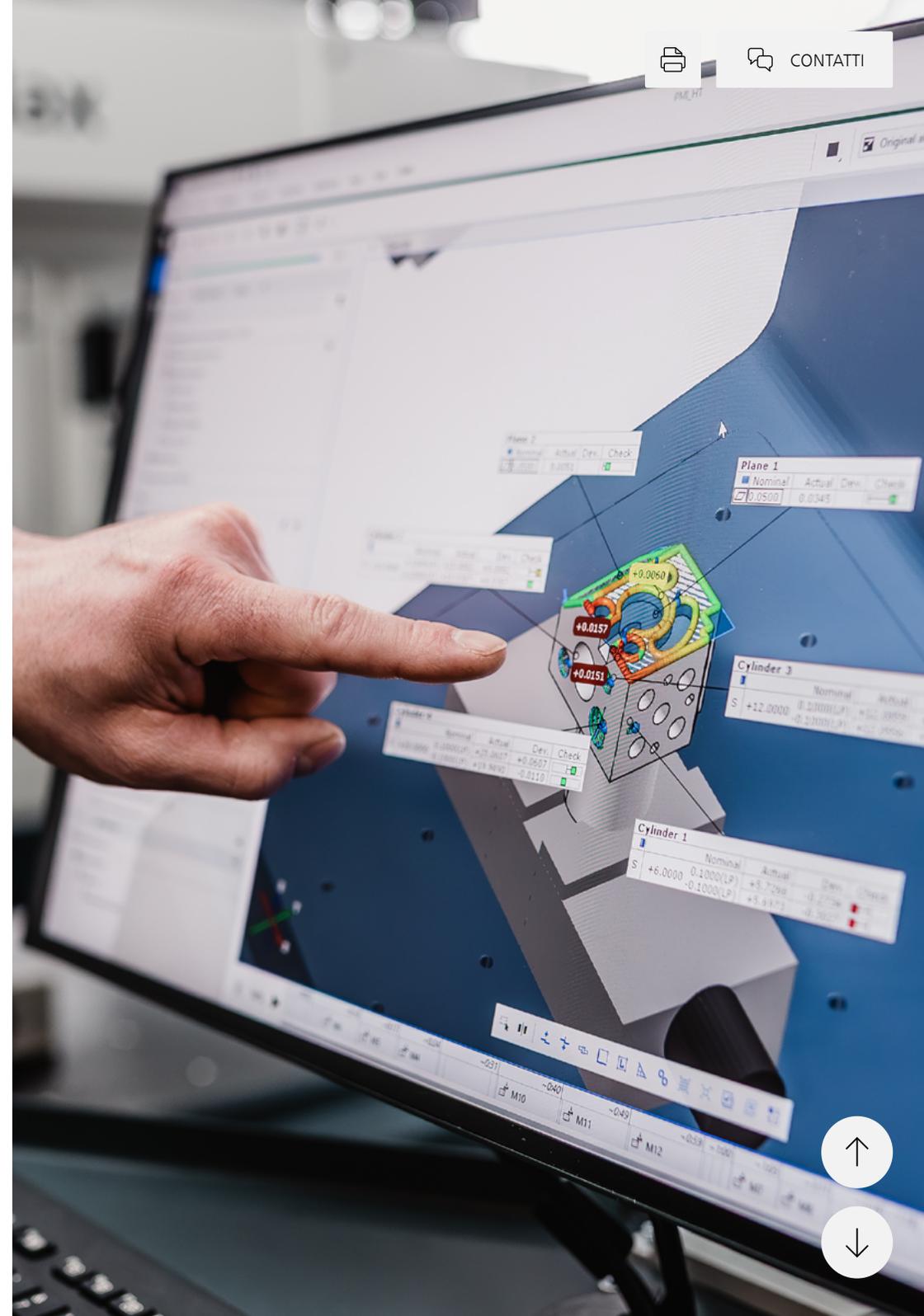
Dati precisi al volo

I dati acquisiti con ZEISS DuraMax sono precisi e affidabili. Calibrata secondo ISO10360, fornisce dati comparabili e riproducibili in tutto il mondo.



Controllata con ZEISS INSPECT

Controllata con il software ZEISS INSPECT, la macchina di misura a coordinate diviene una soluzione completa per le vostre attività di misura a contatto. Nel software metrologico tutto in uno è possibile valutare le misure in modo intuitivo e creare report. Opzioni di ispezione avanzate guidano l'intero flusso di lavoro e consentono di ottenere valutazioni tanto precise quanto i dati di misura stessi.



Acquisizione di dettagli complessi





Aumentate la velocità di misura

Il sensore ZEISS VAST XXT di ZEISS DuraMax combina velocità e precisione. Le misure a punto singolo vengono eseguite con la massima precisione possibile. Per le attività più complesse, il sensore consente anche la scansione rapida di superfici e contorni. Misurando densità di punti estremamente elevate, la valutazione di dimensioni e geometrie è quanto più dettagliata possibile.

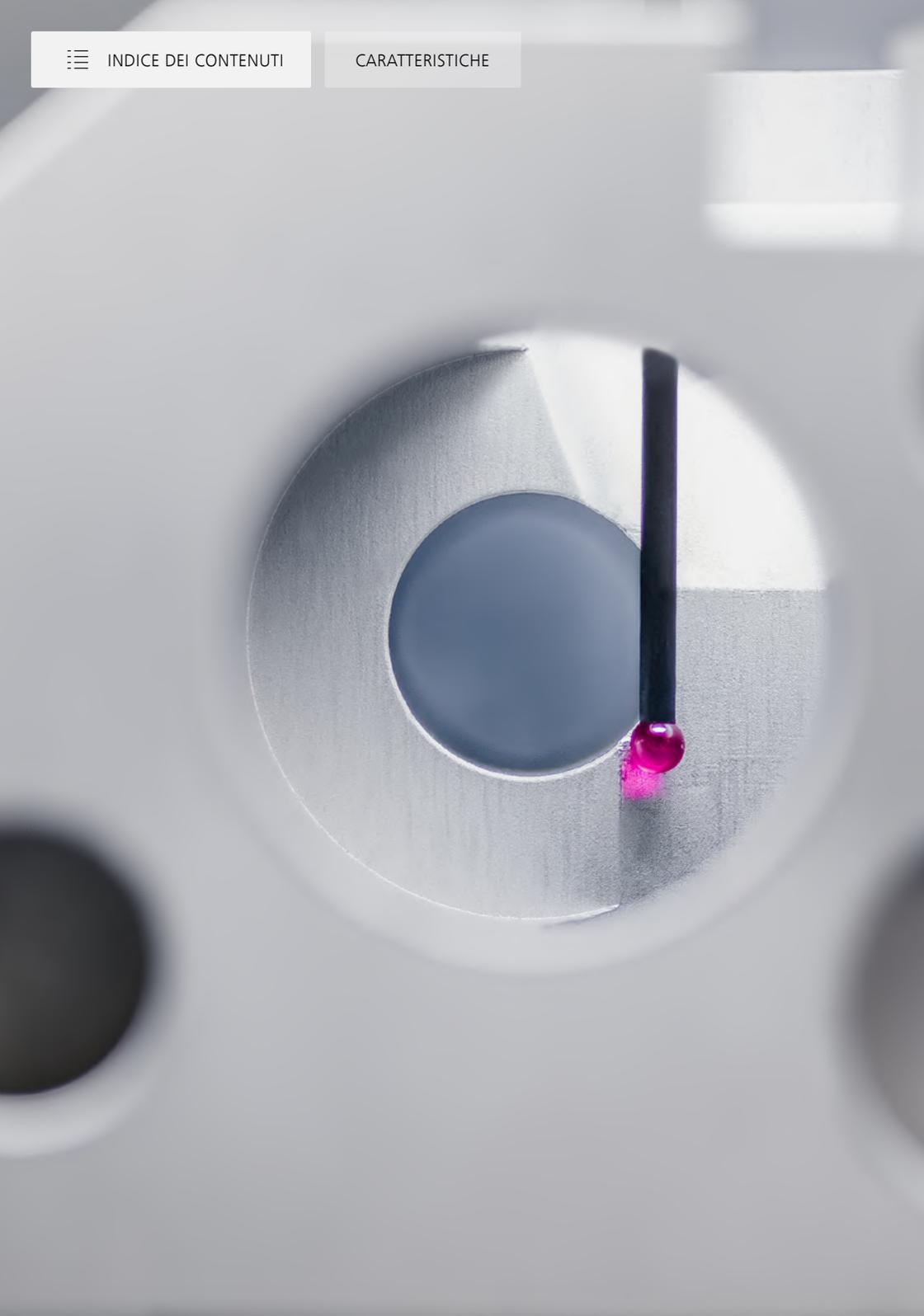




Cambio automatico di stili

ZEISS DuraMax è equipaggiata con un rack multi-sensore, che permette di passare in maniera fluida da uno stilo all'altro, a seconda della singola attività di ispezione. Il cambio automatico non rende solo più efficiente il flusso di lavoro, ma fornisce anche risultati di misura più precisi possibile.





Programmazione dei pezzi guidata

ZEISS INSPECT vi guida attraverso ogni passaggio della programmazione dei pezzi. Una volta eseguita la programmazione, la ripetizione delle misure in serie è semplice. È sufficiente posizionare il pezzo nel volume di misura di ZEISS DuraMax e avviare la misurazione.



Piccolo ingombro, grande impatto

Nonostante l'ingombro ridotto, questa soluzione offre un grande volume di misura per l'ispezione di pezzi di diverse dimensioni.

L'area di installazione ridotta consente di concentrarsi sulla fabbricazione di prodotti di alta qualità, riducendo al minimo i costi operativi.





Flussi di lavoro ergonomici

Grazie all'altezza di lavoro confortevole, ZEISS DuraMax offre una garanzia di qualità ergonomica nella postazione. Ulteriore miglioramento del flusso di lavoro: caricamento dei pezzi da tre lati. Il design intelligente consente un'elevata accessibilità e visibilità del volume di misura in qualsiasi momento.



Misurazione rapida ovunque





Gli strumenti giusti per l'ispezione

Configurate la vostra soluzione in base alle vostre esigenze. Scegliete tra due varianti base, a seconda della sede operativa. Grazie ai due set di stili è possibile adattare facilmente le opzioni di misura ai rispettivi requisiti di misurazione. Per un semplice cambio di pezzi o un gran numero di pezzi da ispezionare, i pallet sono l'aggiunta perfetta al vostro flusso di lavoro.



Vasta gamma di applicazioni



Settori industriali

Medico/farmaceutico

Aerospaziale

Elettronica

Industria delle plastiche

Automotive

Aftermarket

Lavorazioni metallurgiche

Componenti

Scocche

Parti lavorate a CNC

Alberi

Processi

Fresatura

Foratura

Tornitura

Rettifica

Manifattura additiva

Stampaggio a iniezione

Materiali

Metalli

Ceramiche

Plastiche dure

Compositi



Dati tecnici

ZEISS DuraMax con ZEISS INSPECT

Volume di misura	500 x 500 x 500 mm ³
Errore di misura della lunghezza E0 in µm	2,4 + L /300 18 °C - 22 °C ⁽¹⁾
Intervallo di temperatura esteso (ZEISS T VA 1) E0/E40 in µm	2,7 + L /250 18 °C - 26 °C
Intervallo di temperatura esteso (ZEISS T VA 2) E0/E40 in µm	2,9 + L /200 18 °C - 30 °C
Software	ZEISS INSPECT
Sensore a contatto	VAST XXT TL 3



(1) E0/E40 in µm MPE secondo ISO 10360-2:2009





DuraMax



Carl Zeiss
GOM Metrology GmbH

Schmitzstraße 2
38122 Braunschweig
Germania
Tel: +49 531 390290
support@handsonmetrology.com

Consultate il sito di riferimento per la scansione 3D:
HandsOnMetrology.com

