



DuraMax

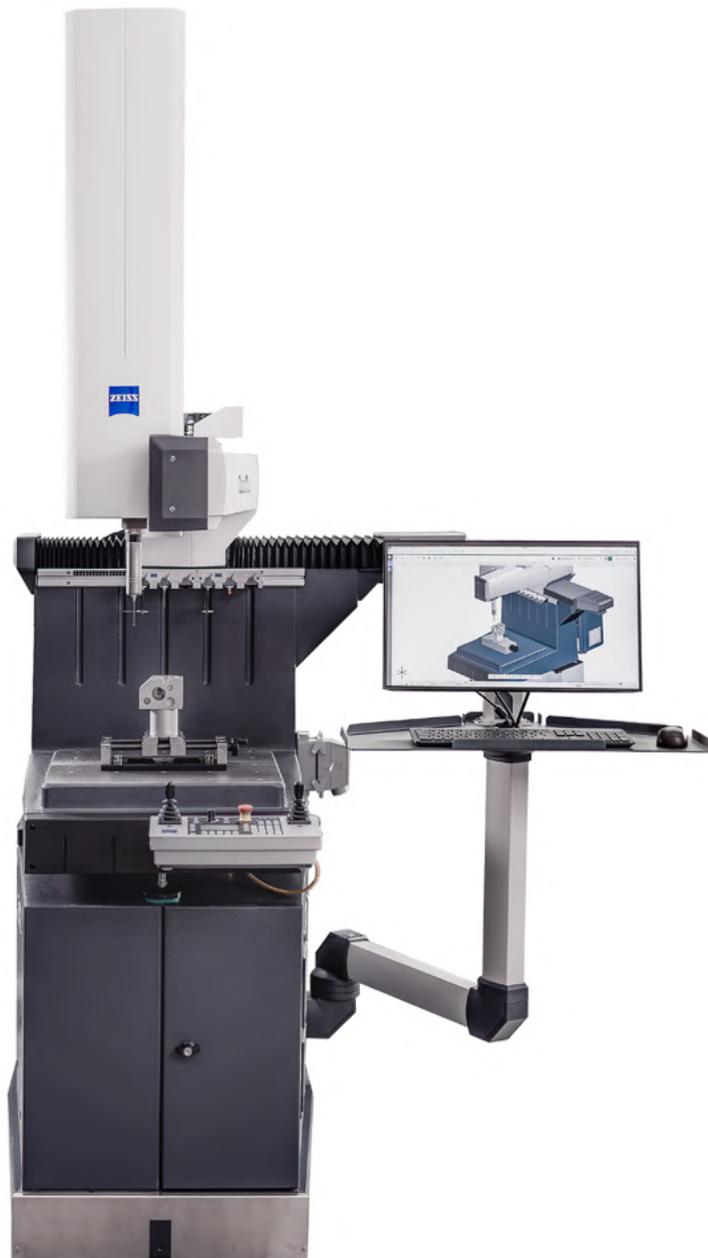


# Get in touch

ZEISS INSPECT 搭載 ZEISS DuraMax

zeiss.com





[紹介](#)

[ハイライト](#)

[特徴](#)

[用途](#)

[ビデオ](#)

[お問い合わせ](#)

[クリックして移動](#)





# 迅速で正確な接触測定



# 過酷な条件下でも触覚測定が可能

正確で、信頼性が高く、堅牢：ZEISS INSPECT搭載  
ZEISS DuraMax

この三次元測定機は省スペースでありながら、測定容積が大きい  
ため、限られたスペースに最適なソリューションです。測定  
ラボの管理された環境から、暖かく埃っぽい、あるいは湿度の  
高い現場まで、どんなに過酷な周囲条件下でも、正確な測定結  
果を提供します。



# 暖かく埃っぽい 現場の接触ソリ ューション

どんな製造現場でも使用可能：30℃までの温度と70%の湿度に問題なく耐えられます。耐熱性に優れた材料を使用しているため、どんな周囲条件でも、常に再現性のある測定を保証します。もうひとつのプラス：埃や汚れによる影響を受けません。

ZEISS INSPECT搭載ZEISS DuraMaxは特別なガイドカバーで保護されているため、ほとんどすべての作業場で使用できる耐久性の高いソリューションです。





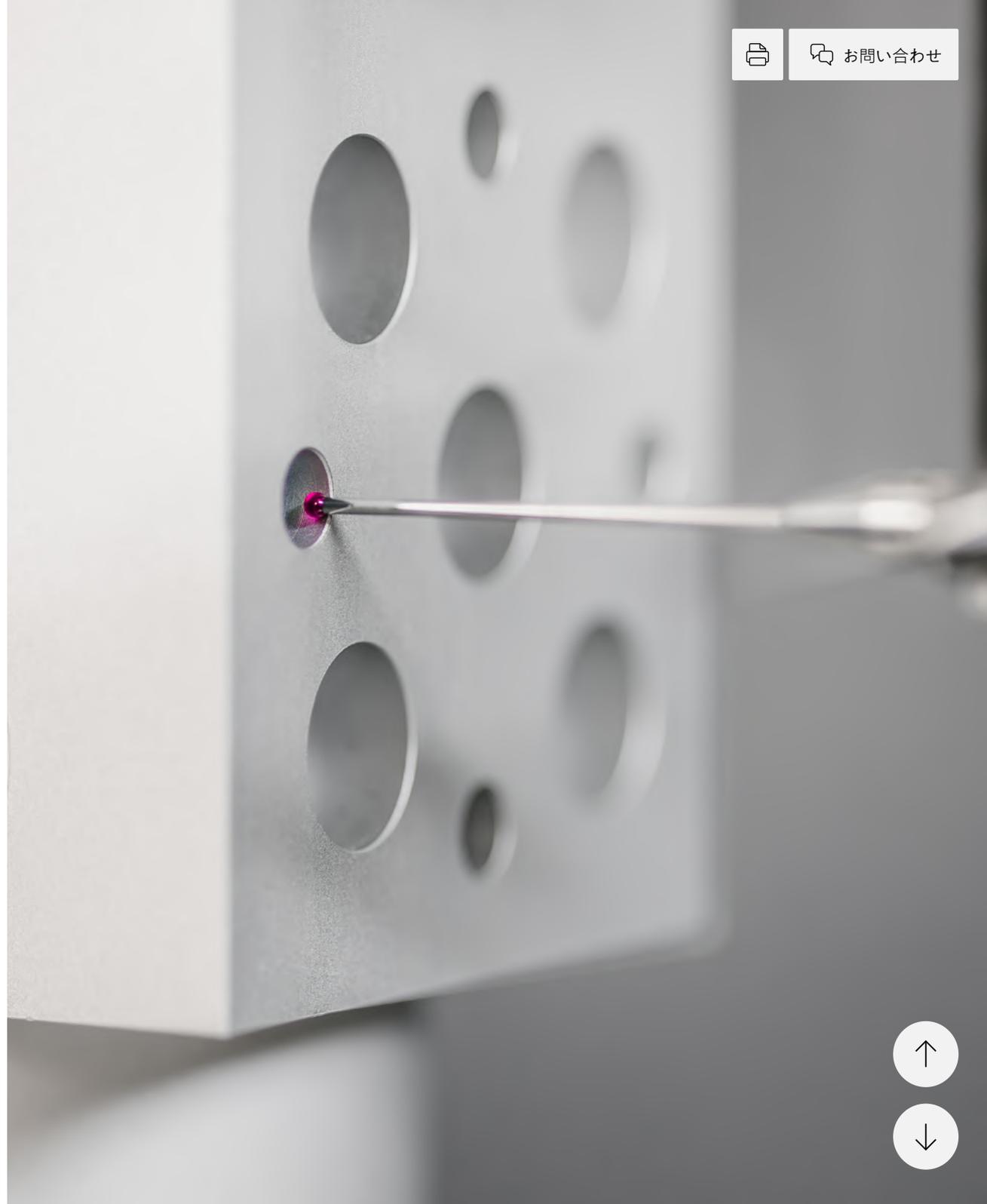
## 生産後すぐに検査

すぐに検査を開始することが可能。製造したばかりの部品を三次元測定機で測定できます。準備の必要がほとんどないため、わずかな時間で包括的な測定結果が得られます。



# 小さな対象物に 最適

ZEISS INSPECT搭載ZEISS DuraMaxは細部まで測定可能。プローブの直径が小さいため、ドリリングの穴などの小さな形状を捉えることができます。実用的な長さのスタイラスにより、部品の奥深くまで届きにくい場所の検査が可能です。



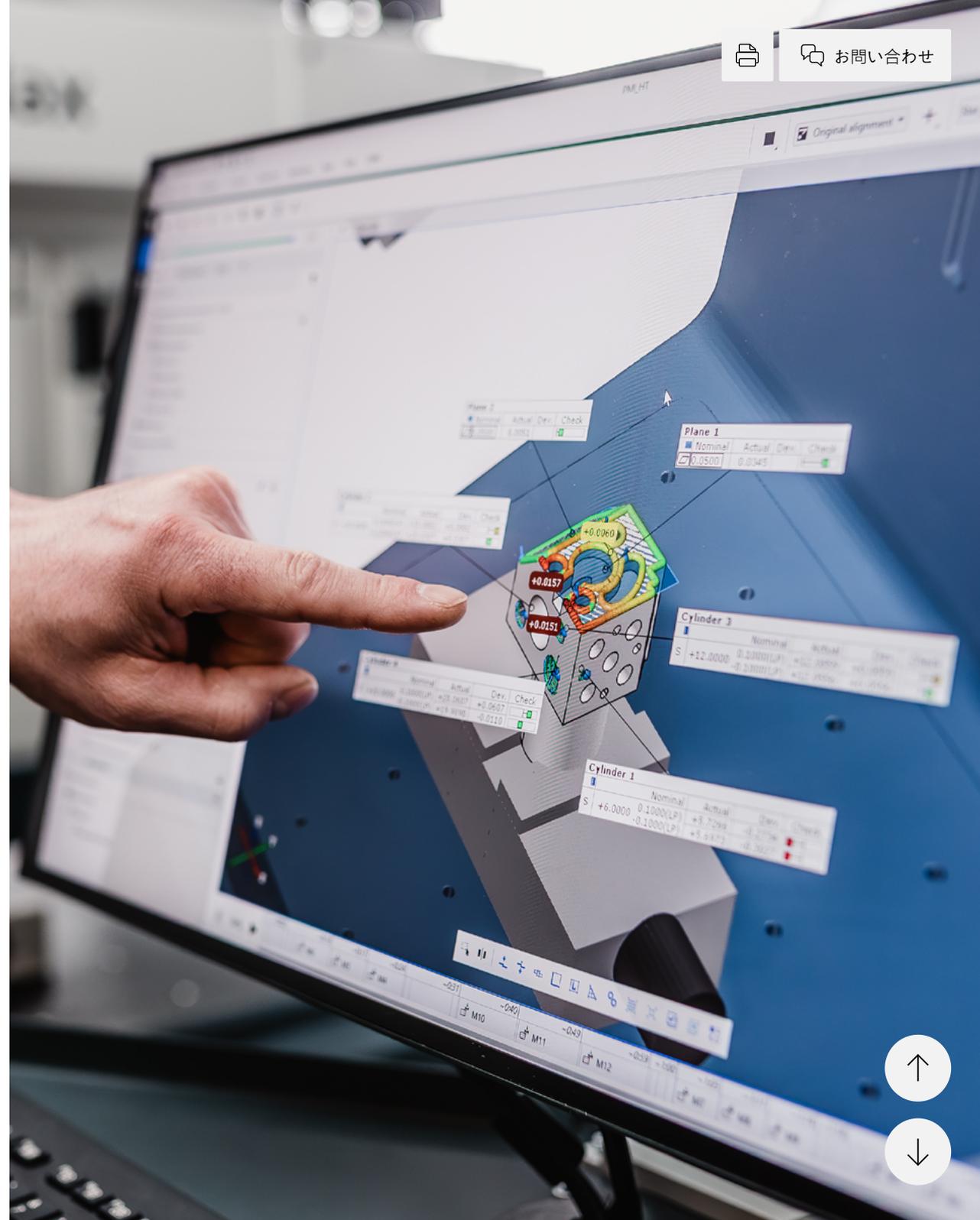
# その場で正確なデータの取得が可能

ZEISS DuraMaxを使用すれば、非常に正確で信頼性が高いデータの取得が可能。ISO10360に準拠して校正されているため、再現性の高い比較可能なデータが得られます。



# ZEISS INSPECT で操作

ZEISS INSPECTソフトウェアで操作すると、三次元測定機が触覚測定タスクのための完全なソリューションになります。このオールインワン計測ソフトウェアを使用することで、計測値を直感的に評価し、レポートを作成することができます。高度な検査オプションのガイドにより、ワークフロー全体を通して測定データそのものと同程度正確な評価が得られます。



# 複雑なディテールを捉える





# 測定スピードが 速い

ZEISS DuraMaxのZEISS VAST XXTセンサーはスピードと精度を兼ね備えています。シングルポイント測定では、可能な限り高い精度を実現。より複雑なタスクでは、センサーが表面や輪郭のスキヤンの高速化を可能にします。高密度測定により、寸法や形状の評価を可能な限り詳細に行うことができます。



# 自動スタイラス交換

ZEISS DuraMaxはマルチセンサーラックを装備。個々の検査に応じて、シームレスにスタイラスを切り替えることができます。この自動交換により、ワークフローが効率化されるだけでなく、可能な限り正確な測定結果が得られます。



# ガイド付き部品 プログラミング

ZEISS INSPECTが部品のプログラミングのあらゆるステップをガイドします。一度プログラミングすれば、簡単に繰り返し測定が行えます。ZEISS DuraMaxの測定空間に部品を置くだけで、測定が開始されます。





# 省スペース、大きなインパクト

設置面積が小さいにもかかわらず、測定容積が大きく、さまざまなサイズの部品を検査することができます。

設置面積が小さいため、運用コストを最小限に抑えながら、高品質な製品の製造に専念することができます。





# 人間工学に基づいたワークフロー

操作しやすい高さになっているため、ZEISS DuraMaxは人間工学に基づいた品質保証をその場で提供します。

ワークフローのさらなる改善：部品を3方向から乗せることが可能。巧みな設計により、常に測定空間への高いアクセス性と視認性が確保されています。



どこでも高速測定



# どんな検査にでも対応可能

ニーズに合わせて選択が可能です。使用場所に  
応じて、2種類のベースからお選びいただけま  
す。2セットのスタイラスを使用すれば、それぞ  
れの測定条件に簡単に適合させることができま  
す。簡単に部品を入れ替えたり、大量の部品を検  
査したりするには、パレットが最適です。



# 幅広い用途



## 産業

医療/製薬

航空宇宙

エレクトロニクス

プラスチック産業

自動車

アフターマーケット

金属製品製造

## 部品

ハウジング

CNC機械加工部品

シャフト

## プロセス

フライス加工

ドリリング

ターニング

研磨

付加製造

射出成形

## 材料

金属

セラミックス

硬質プラスチック

複合材料



# 技術データ

## ZEISS INSPECT搭載 ZEISS DuraMax

測定容積	500 x 500 x 500 mm <sup>3</sup>
長さ測定誤差 E0 (μm)	2,4 + L /300 18 °C ~ 22 °C <sup>(1)</sup>
拡張温度範囲 (ZEISS T VA 1) E0/E40 (μm)	2,7 + L /250 18 °C ~ 26 °C
拡張温度範囲 (ZEISS T VA 2) E0/E40 (μm)	2,9 + L /200 18 °C ~ 30 °C
ソフトウェア	ZEISS INSPECT
触覚センサー	VAST XXT TL 3



(1) ISO 10360-2:2009に準拠したE0/E40 (μm) MPE





**Carl Zeiss  
GOM Metrology GmbH**

Schmitzstraße 2  
38122 Braunschweig  
Germany  
Tel: +49 531 390290  
support@handsonmetrology.com

多用途に対応可能な3Dスキャンをご確認ください。  
[HandsOnMetrology.com](https://www.HandsOnMetrology.com)

