



让一切尽在掌控

ZEISS O-DETECT 搭载 ZEISS INSPECT

zeiss.com





介绍

亮点

功能

应用

技术参数

联系我们

点击以浏览



多项任务游刃有余

搭载ZEISS INSPECT的ZEISS O-DETECT通过将光学与触觉测量技术相融合，成为适用于各行业广泛测量任务的多功能解决方案。

这款视觉测量设备采用高清成像技术，实现卓越的品质管控。利用ZEISS O-DETECT专用测针系统，可轻松将光学检测拓展至触觉测量，实现多模态精密测量。



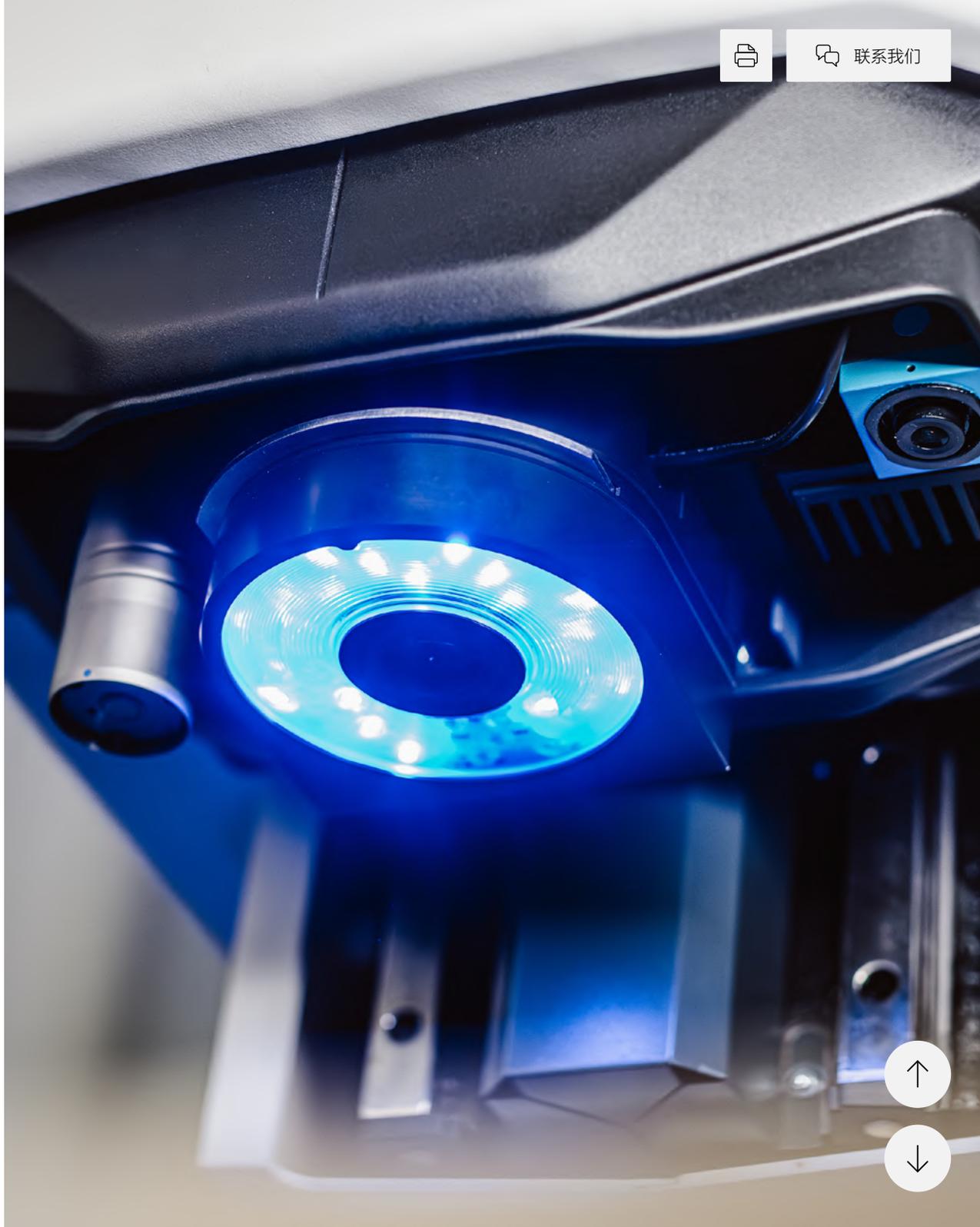
卓越的光学性能 可实现精密检测





双摄像头尽 览全景

该解决方案配备双摄像头协同工作，确保全景视野无死角。集成式全景彩色摄像头可快速定位被测零件并启动测量流程。通过结合测量摄像头搭载的蔡司卓越光学系统与ZEISS Digital Zoom技术，可在超大视场内实现高分辨率成像，既提升检测效率，又能捕获更多微观细节。配合蔡司图像处理算法，可将图像实时转化为精密测量结果。





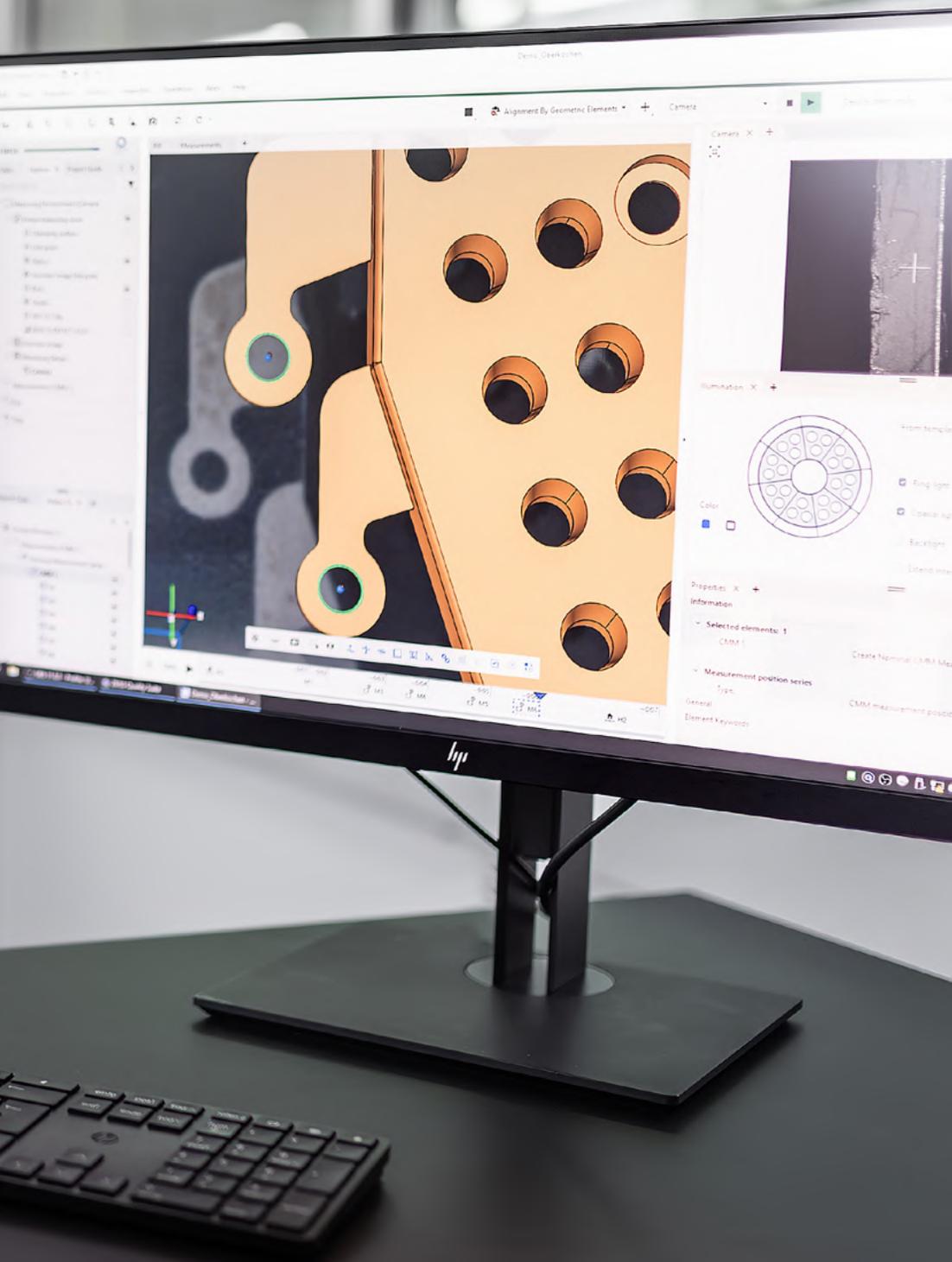
无需繁琐准备

利用ZEISS O-DETECT和ZEISS INSPECT，即刻实现对工件的高效检测。

测量前无需繁琐准备。只需将工件固定在夹具中，置于玻璃测量台面上，即可启动检测。

在保持测量精度的同时，可快速进入评估阶段。





由ZEISS INSPECT 技术驱动， 操作直观易用

ZEISS O-DETECT与ZEISS INSPECT协同工作。这套以用户为核心的一体化软件解决方案，已成为三维计量领域的行业公认标准。您将体验到：无碰撞路径规划、测量策略自动选择等直观的智能功能，以及作为中央控制与测量规划单元的虚拟测量室（VMR）——在保障测量精度的同时，大幅提升检测效率与操作安全性。



光学检测与触觉检测相结合





光学革新， 智见非凡

这款解决方案搭载多模式智能照明系统，可无缝适配各类检测需求。基于工件表面特性，顶部光源可自动切换不同的照明模式。对于高亮或镜面工件，还可采用漫射光来消除测量时的反光干扰。想要检测工件轮廓？检测时底部背光可增强边缘对比度，确保光学检测的结果更为精确。



触觉测针现场测量解决方案

有时，光学测量无法满足需求。对于难以触及的相关区域，ZEISS O-DETECT搭载ZEISS INSPECT可快速扩展触觉测量功能。ZEISS XDT被动式测针系统在零件检测过程中具有稳定的探测性能，可实现精确的触觉测量。





引导式零件编程

为确保获得准确的测量结果，零件编程是理想选择。ZEISS INSPECT软件将引导用户完成零件编程流程。其核心优势在于：利用高效可重复的测量计划和高质量的数据，实现一系列精密检测。



高精度测量 结果保障

ZEISS INSPECT与ZEISS O-DETECT协同工作，彻底消除测量误差疑虑。严格遵循ISO 10360标准进行MPE E(3D)精度校准，确保测量基准可靠，并输出可全局可比的二维/三维数据。



应用场景无限

搭载ZEISS INSPECT的O-DETECT是您检测小型扁平部件以及高亮或深色表面的明智之选。凭借智能照明理念和触觉测量选项，可高效应对各种应用领域和行业需求。



应用领域广泛



行业

医疗/制药

汽车

电子产品

航空航天

塑料

钢铁制造

工艺

冲压与切割

铸造与铣削

蚀刻

挤压与烧结

材料

金属

陶瓷

复合材料

塑料与橡胶

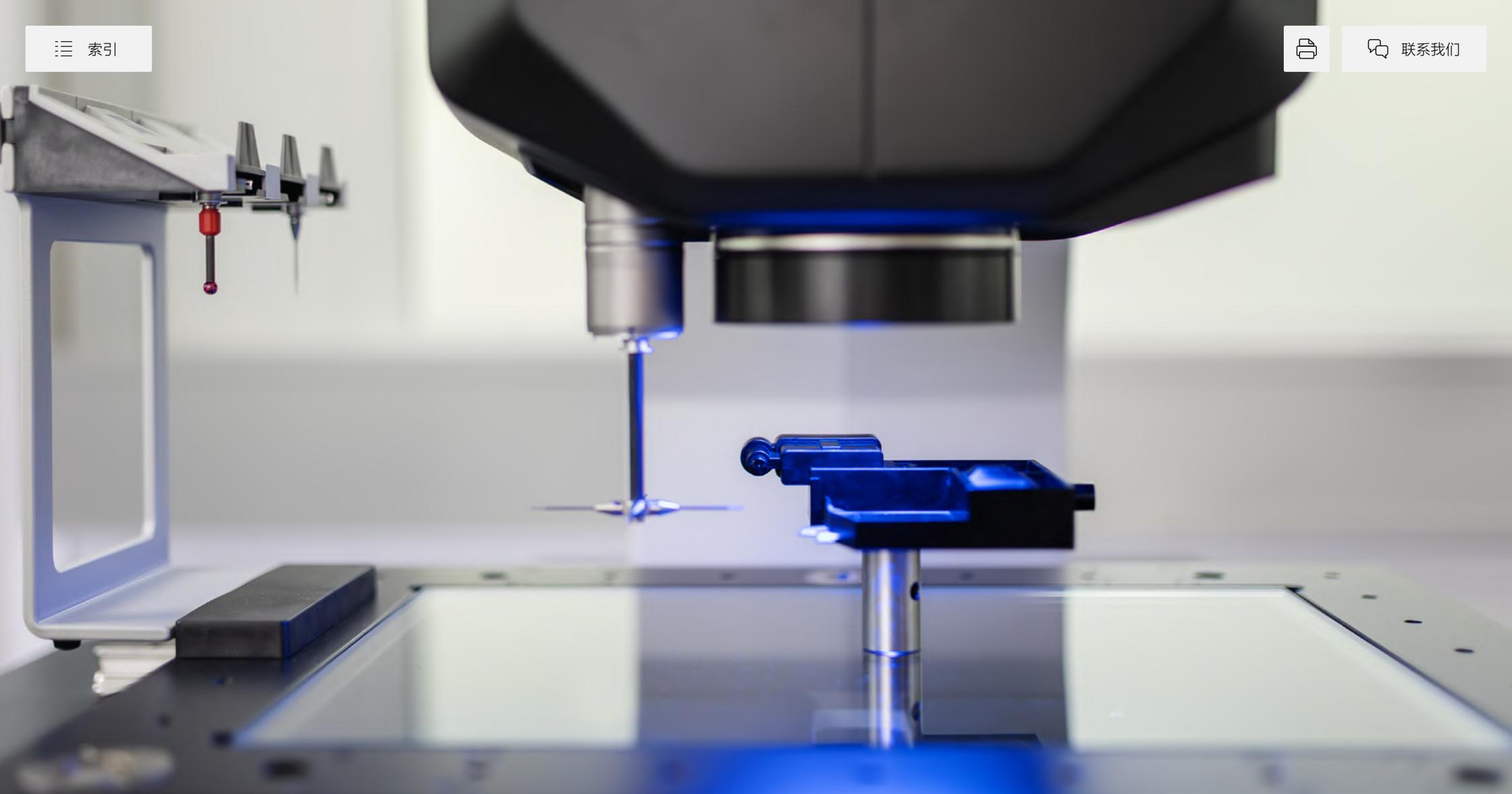
玻璃



技术数据

ZEISS O-DETECT搭载 ZEISS INSPECT	O-DETECT 3/2/2	O-DETECT 5/4/3
测量体积	300 x 200 x 200 mm ³	500 x 400 x 300 mm ³
视野	8.4 x 7.0 mm ²	
长度测量误差E0 (μm)	2D: 1.9 μm + L/150 μm 3D: 2.4 μm + L/150 μm	
相机	ZEISS INVENTA D1	
软件	ZEISS INSPECT	





Carl Zeiss
GOM Metrology GmbH

Schmitzstraße 2
38122 Braunschweig
德国
电话: +49 531 390290
support@handsonmetrology.com

查看三维扫描指南:
[HandsOnMetrology.com](https://www.HandsOnMetrology.com)

