



# On top of things

ZEISS O-DETECT mit ZEISS INSPECT





[Intro](#)

[Highlights](#)

[Features](#)

[Anwendungen](#)

[Technische Daten](#)

[Kontakt](#)

Klicken, um zu navigieren





# Multitasking leicht gemacht

Die Kombination aus optischer und taktiler Messung macht ZEISS O-DETECT mit ZEISS INSPECT zu einem echten Multitasker für eine Vielzahl von Messaufgaben in verschiedenen Branchen.

Die visuelle Messmaschine ist für optimale Qualitätssicherung durch hochwertige Bilder konzipiert. Erweitere die optische Inspektion einfach um taktile Messungen mit den für ZEISS O-DETECT verfügbaren Stylus-Systemen.

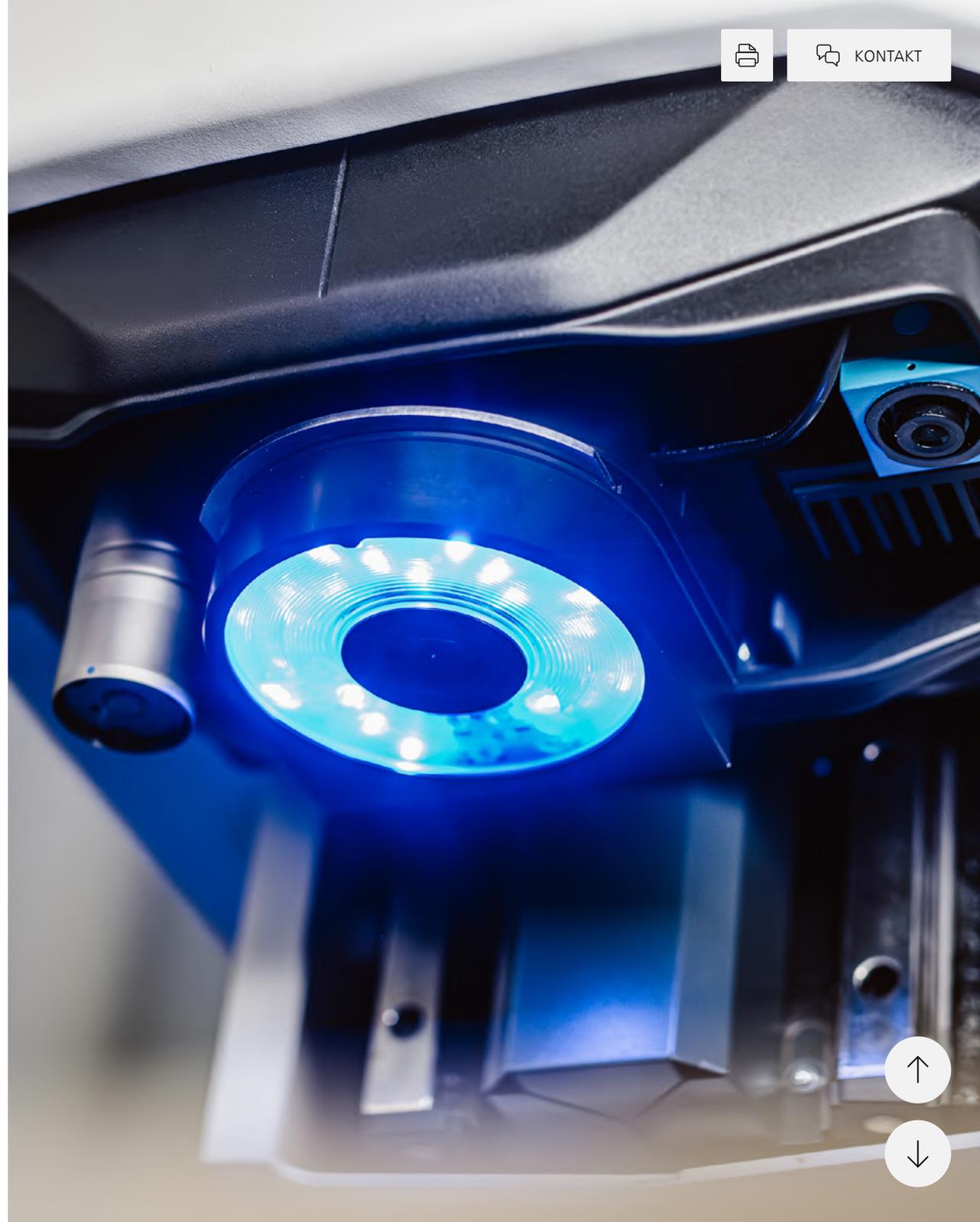


# Exzellente Optik für exzellente Inspektionen



# Zwei Kameras, die alles sehen

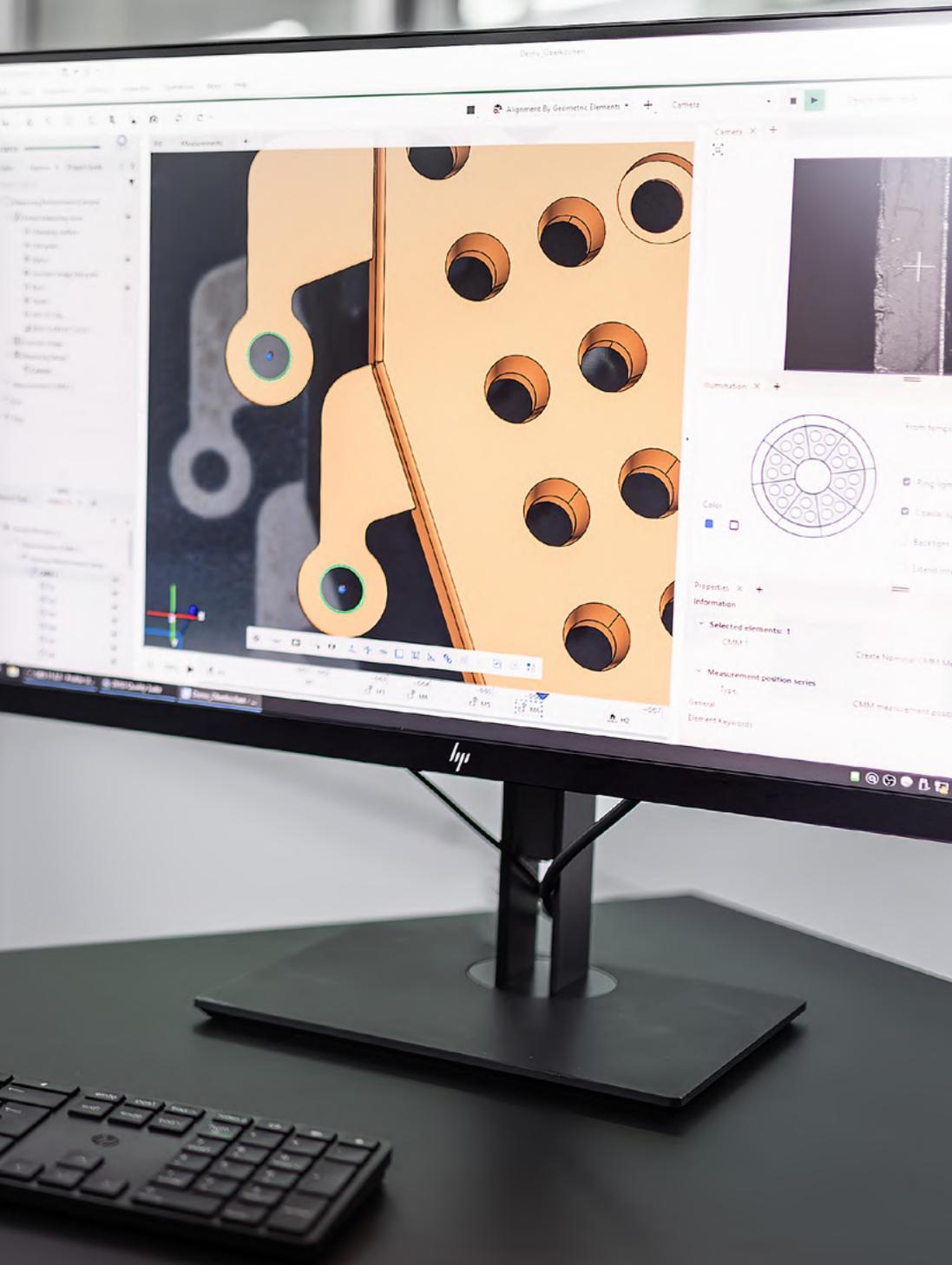
Diese Lösung ist mit zwei Kameras ausgestattet, um jederzeit den Überblick zu behalten. Eine integrierte Übersichtskamera lokalisiert das Teil schneller, um mit der Messung zu beginnen. Die exzellente ZEISS Optik der Messkamera und der ZEISS Digital Zoom bieten ein großes Sichtfeld mit hoher Auflösung – für mehr Effizienz und die Erfassung von mehr Details. Zusammen mit der Bildverarbeitungstechnologie von ZEISS verwandelt sie Bilder in präzise Messergebnisse.



# Keine umfangreiche Vorbereitung nötig

Mit ZEISS O-DETECT und ZEISS INSPECT werden Teile von Anfang an inspiziert. Vor der Messung ist kaum Vorbereitung nötig. Sichere das Objekt in der Vorrichtung, lege es auf das Glas und beginne mit der Inspektion. Keine Kompromisse bei der Genauigkeit und ein schneller Start der Auswertung.





# Intuitive Nutzung durch ZEISS INSPECT

ZEISS O-DETECT arbeitet mit ZEISS INSPECT. Die benutzerzentrierte Softwarelösung ist der etablierte Standard in der 3D-Messtechnik. Profitiere von intuitiven Funktionen, wie kollisionsfreier Pfadplanung, automatischer Auswahl von Messstrategien und einem Virtuellen Messraum (VMR) als zentrales Steuerungs- und Messplanungselement.



# Kombiniert optische und taktile Inspektion



# Lichter, die einen Unterschied machen

Mit seinen verschiedenen Beleuchtungsoptionen passt sich diese Lösung nahtlos den Inspektionsaufgaben an. Je nach Teiloberfläche beleuchten verschiedene Lichter das Objekt von oben. Glänzende oder reflektierende Teile können auf diese Weise auch mit der diffusen Lichtquelle gemessen werden. Die Konturen eines Objekts sollen überprüft werden? Das Rücklicht von unten verbessert die Kantenqualität für noch präzisere optische Inspektionen.



# Stylus-Systeme für exakte Messungen

Manchmal reicht die optische Messung nicht aus. Für schwer zugängliche Bereiche bietet ZEISS O-DETECT mit ZEISS INSPECT eine einfache Erweiterung zur taktilen Messung. Das passive Stylus-System ZEISS XDT ist aufgrund des stabilen Tastverhaltens während der Teileinspektion für präzise taktile Messungen gemacht.





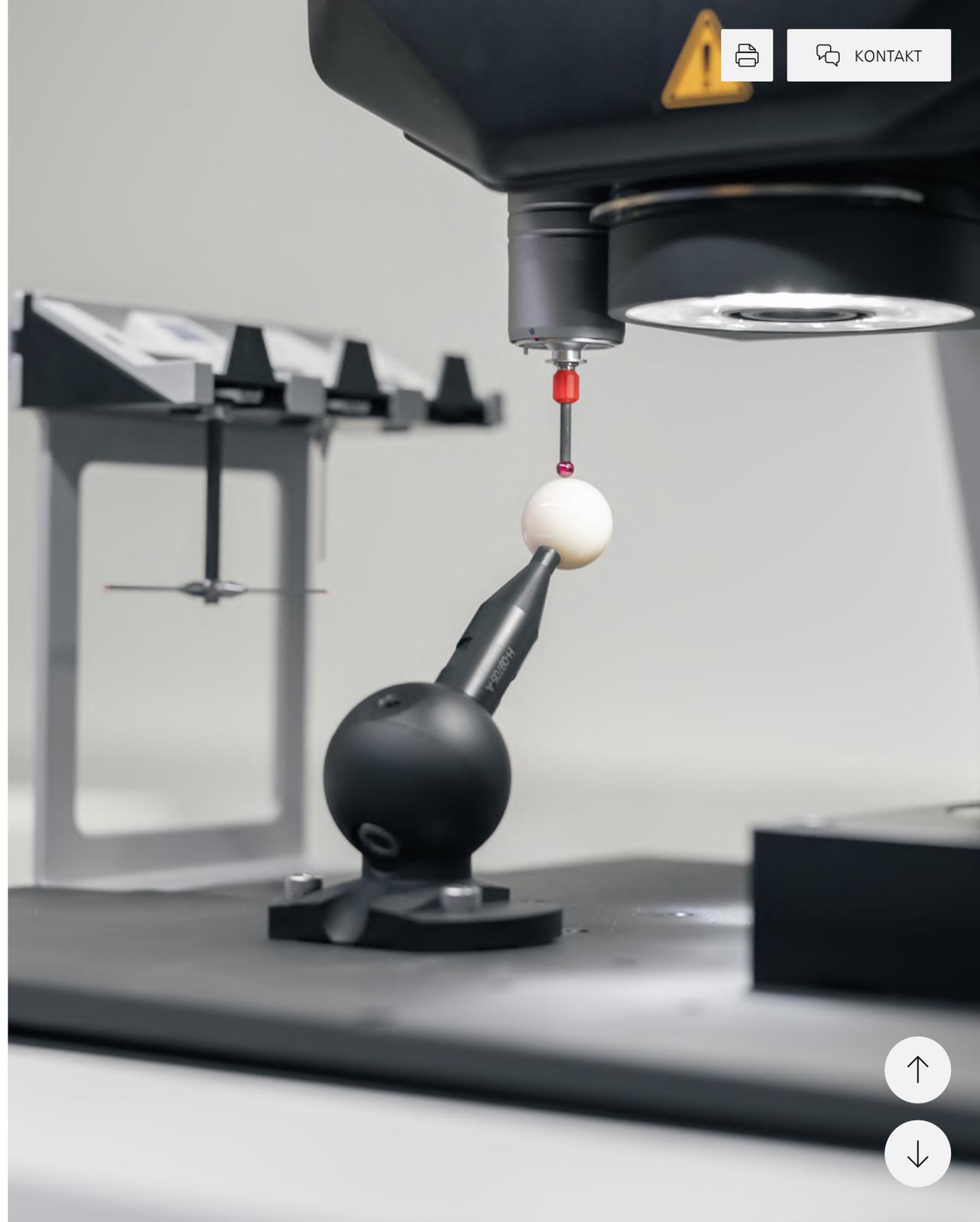
# Geführte Teileprogrammierung

Um genaue Messergebnisse zu gewährleisten, ist die Teileprogrammierung der richtige Weg. Die Software ZEISS INSPECT führt durch die Programmierung des Teils. Der Vorteil: schnelle und wiederholbare Messpläne für Serieninspektionen mit höchster Datenqualität.



# Hochpräzise Messergebnisse

Zweifle nie wieder an deinen Ergebnissen mit ZEISS O-DETECT mit ZEISS INSPECT. Kalibriert auf MPE EU(3D) gemäß ISO 10360 liefert es zuverlässige und vergleichbare 2D- und 3D-Daten.



# Grenzenlose Einsatz- möglichkeiten

O-DETECT mit ZEISS INSPECT ist die Wahl bei der Inspektion von kleinen und flachen Teilen sowie hellen oder dunklen Oberflächen. Mit seinem intelligenten Beleuchtungskonzept und der Option der taktilen Messung ist es für eine Vielzahl von Anwendungen und Branchen geeignet.



# Ein breites Anwendungsspektrum



## Branchen

Medizin/Pharmazie

Automobilindustrie

Elektronik

Luft- und Raumfahrt

Kunststoffe

Stahlherstellung

## Prozesse

Stanzen & Schneiden

Gießen & Fräsen

Ätzen

Extrudieren & Sintern

## Materialien

Metalle

Keramiken

Verbundwerkstoffe

Kunststoffe & Gummi

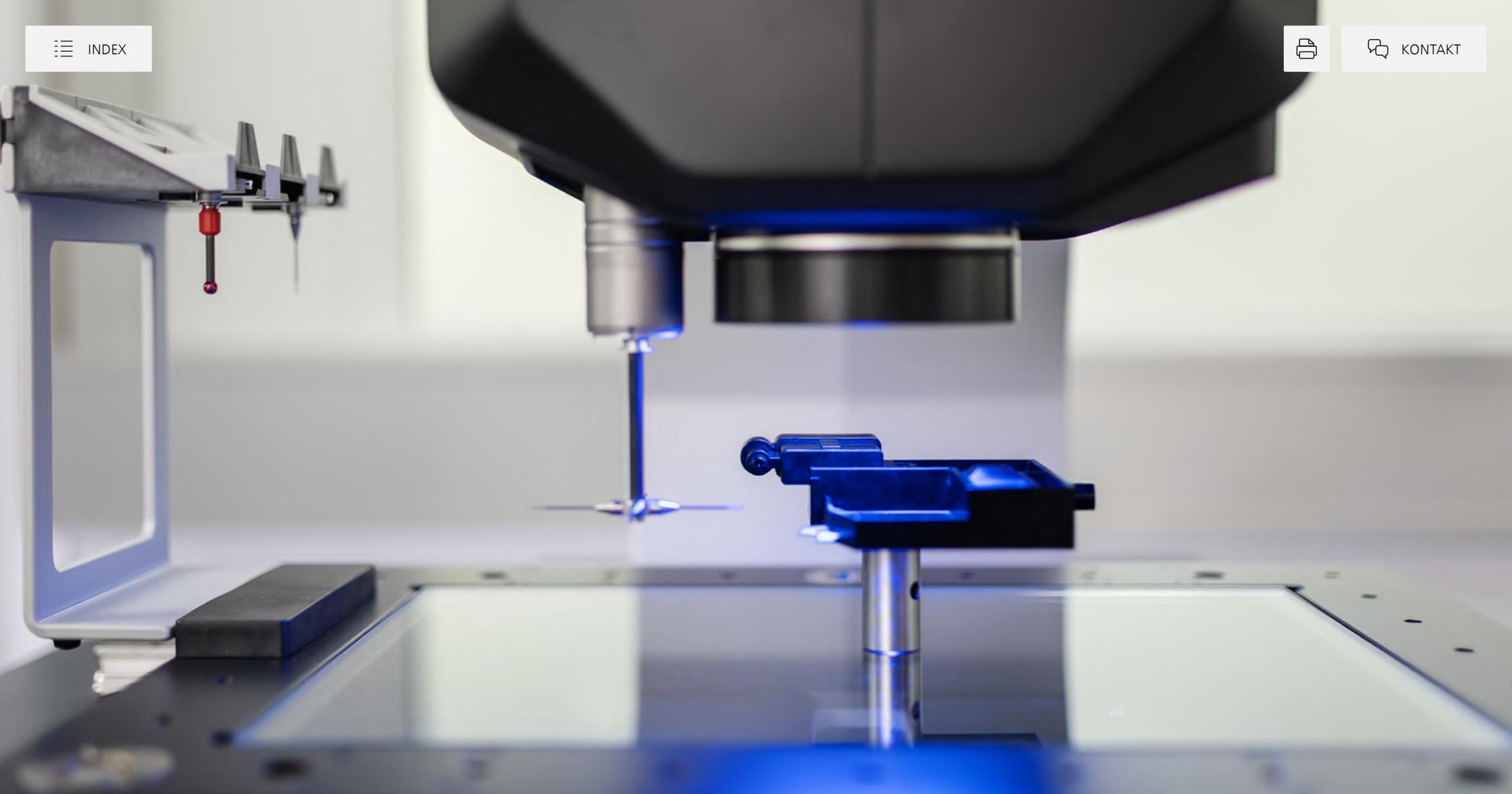
Glas



# Technische Daten

ZEISS O-DETECT mit ZEISS INSPECT	O-DETECT 3/2/2	O-DETECT 5/4/3
Messvolumen	300 x 200 x 200 mm <sup>3</sup>	500 x 400 x 300 mm <sup>3</sup>
Sichtfeld	8.4 x 7.0 mm <sup>2</sup>	
Längenmessabweichung E0 in µm	in 2D: 1.9 µm + L/150 µm in 3D: 2.4 µm + L/150 µm	
Kamera	ZEISS INVENTA D1	
Software	ZEISS INSPECT	





**Carl Zeiss**  
**GOM Metrology GmbH**

Schmitzstraße 2  
38122 Braunschweig  
Germany  
Tel: +49 531 390290  
support@handsonmetrology.com

Hier geht's zum 3D-Scannen:  
**[HandsOnMetrology.com](https://www.HandsOnMetrology.com)**

