Por encima de todo

ZEISS O-DETECT con ZEISS INSPECT

zeiss.com

Introducción

Aspectos destacados

Características

Aplicaciones

Datos técnicos

Contacto

Haga clic para navegar

La multitarea nunca fue tan fácil

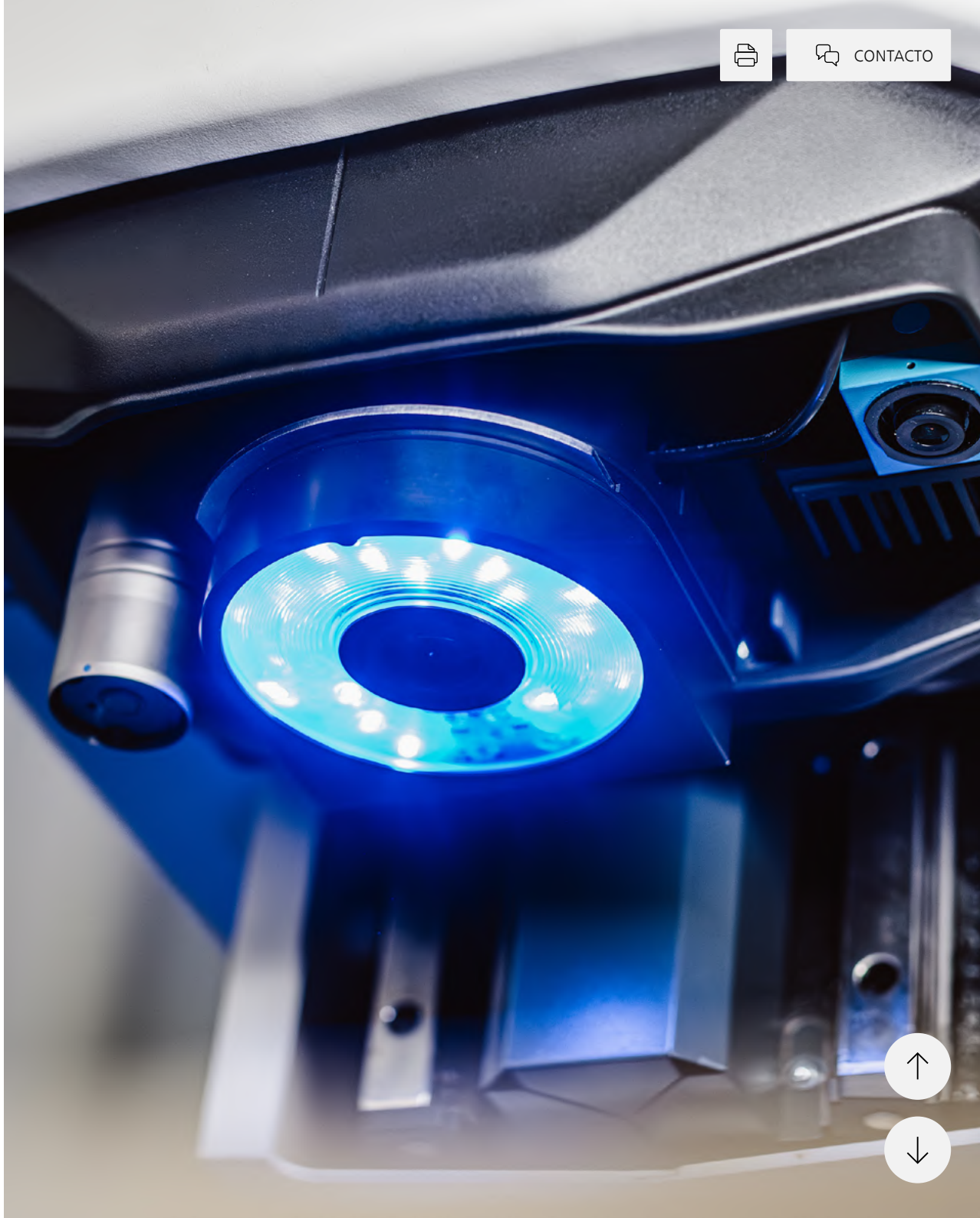
La combinación de medición óptica y táctil convierte a ZEISS O-DETECT con ZEISS INSPECT en un auténtico equipo multitarea para una amplia gama de tareas de medición en diversos sectores.

La máquina de medición visual está diseñada para garantizar una calidad óptima mediante imágenes de alta calidad. Amplíe fácilmente la inspección óptica para incluir la medición táctil con los sistemas de palpadores disponibles para ZEISS O-DETECT.

Óptica excelente para inspecciones excelentes

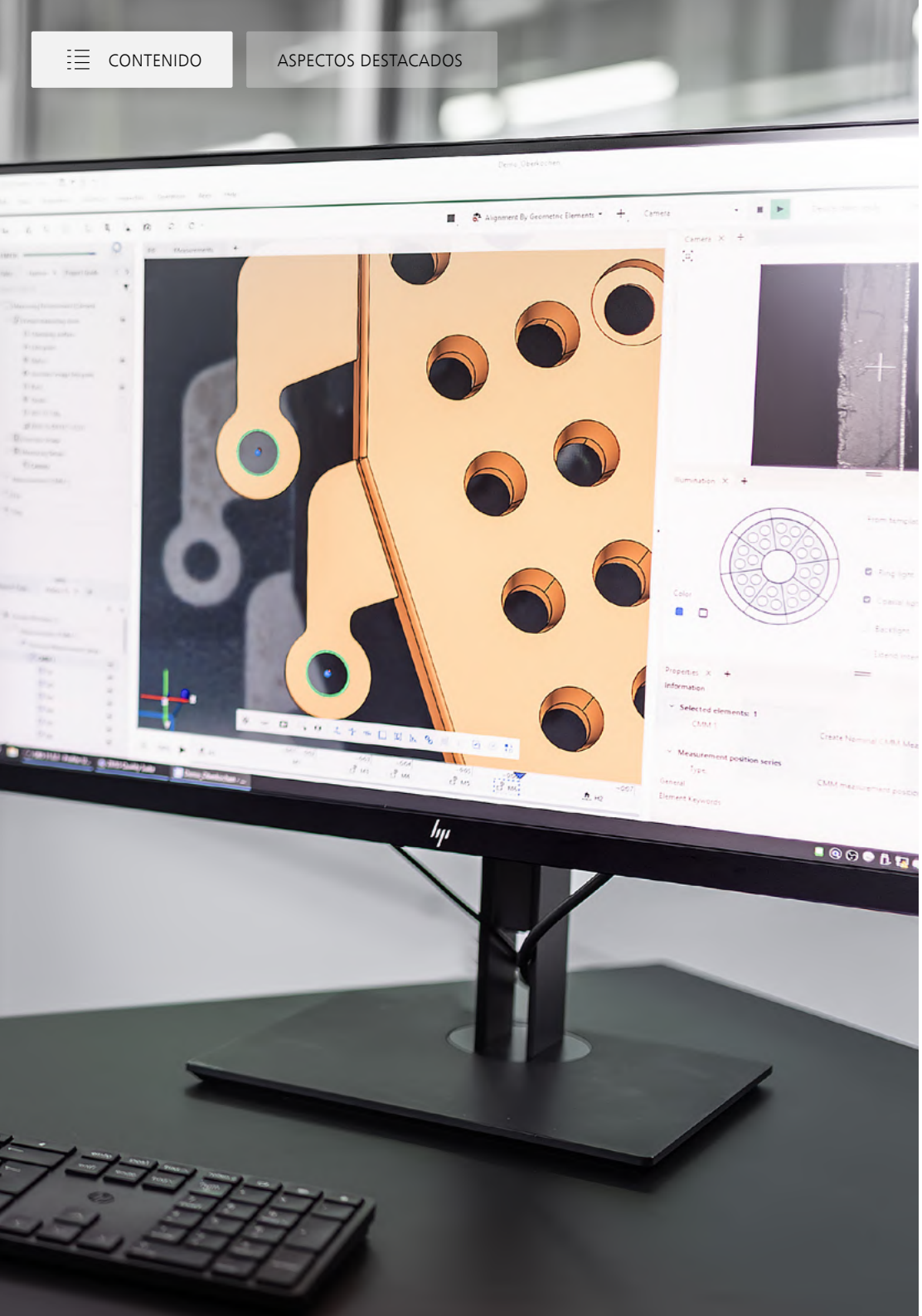
Dos cámaras que no pierden detalle

Esta solución está equipada con dos cámaras para mantener una visión general en todo momento. Una cámara en color de visión general integrada localiza la pieza más rápidamente para iniciar la medición. La excelente óptica ZEISS de la cámara de medición junto con ZEISS Digital Zoom proporcionan un gran campo de visión con alta resolución, lo que se traduce en una mayor eficiencia y en la captura de más detalles. Junto con la tecnología de procesamiento de imágenes de ZEISS, transforma las imágenes en resultados de medición precisos.



No se requiere una preparación exhaustiva

Gracias a ZEISS O-DETECT y ZEISS INSPECT, podrá inspeccionar sus piezas desde el principio. Casi no se precisa preparación antes de la medición. Basta con situar el objeto en su fijación, colocarlo sobre el cristal y comenzar la inspección. Sin comprometer la precisión y con un inicio rápido de la evaluación.



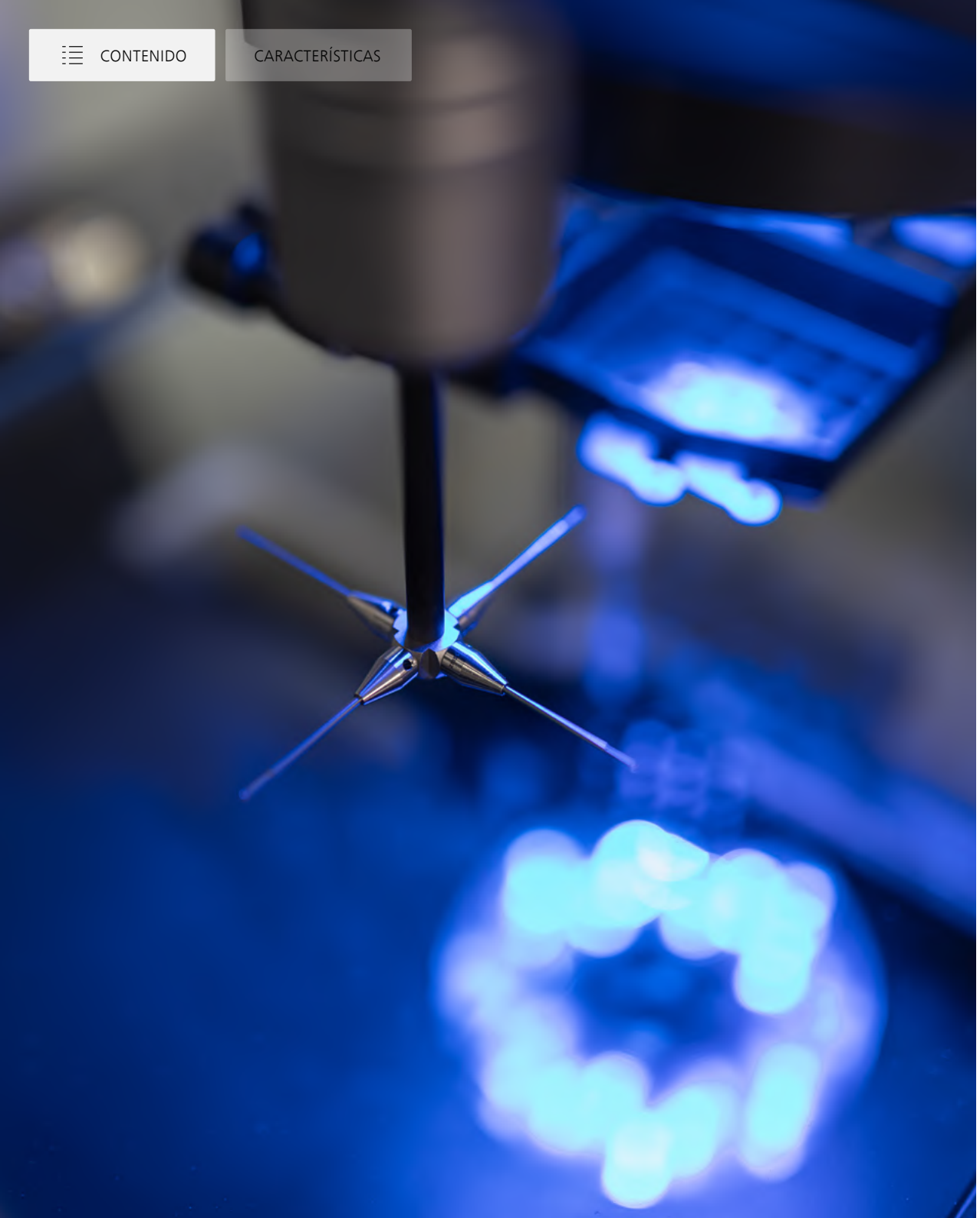
Con la tecnología de ZEISS INSPECT para un uso intuitivo

ZEISS O-DETECT funciona con ZEISS INSPECT. La solución de software todo en uno centrada en el usuario es el estándar establecido en la metrología 3D. Benefíciese de funciones intuitivas, como la planificación de trayectorias sin colisiones, la selección automática de estrategias de medición y una sala de medición virtual (VMR) como elemento central de control y planificación de las mediciones.

Combinación de inspecciones ópticas y táctiles

Luces que marcan la diferencia

Gracias a las diferentes opciones de iluminación, esta solución se adapta perfectamente a sus tareas de inspección. Dependiendo de la superficie de la pieza, se activan distintas luces que aseguran una iluminación desde arriba. Las piezas brillantes o reflectantes también pueden medirse de este modo utilizando la fuente de luz difusa. ¿Desea comprobar los contornos de un objeto? La retroiluminación desde la parte inferior mejora la calidad de los bordes para una inspección óptica aún más precisa.



Palpadores para medición sobre el terreno

A veces, la medición óptica no es suficiente. Para áreas de interés de difícil acceso, ZEISS O-DETECT con ZEISS INSPECT ofrece una sencilla ampliación de la medición táctil. El sistema de palpador pasivo ZEISS XDT está diseñado para mediciones táctiles precisas gracias a su comportamiento de palpado estable durante la inspección de piezas.

Programación guiada de piezas

Para garantizar resultados de medición precisos, lo mejor es programar las piezas. Deje que el software ZEISS INSPECT le guíe por la programación de su pieza. Ventaja: planes de medición rápidos y repetibles para la inspección en serie con la máxima calidad de datos.

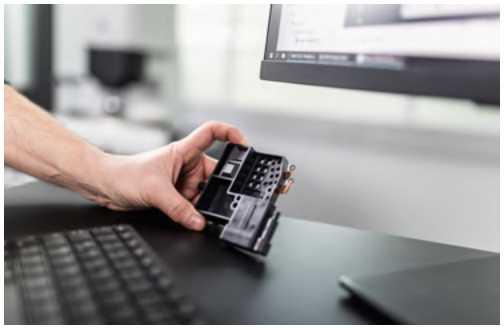
Resultados de medición de alta precisión

No vuelva a dudar de sus resultados con ZEISS O-DETECT con ZEISS INSPECT. Con una calibración realizada según MPE EU(3D) de acuerdo con la norma ISO 10360, proporciona datos 2D y 3D fiables y comparables.

Casos de uso ilimitados

O-DETECT con ZEISS INSPECT es la solución perfecta para inspeccionar piezas pequeñas y planas, así como superficies brillantes u oscuras. Con su concepto de iluminación inteligente y la opción de medición táctil, resulta adecuada para una amplia gama de aplicaciones e industrias.

Una amplia gama de aplicaciones



Industrias

Médica/farmacéutica

Automoción

Electrónica

Aeroespacial

Plástico

Fabricación de acero

Procesos

Estampado y corte

Fundición y fresado

Grabado

Extrusión y sinterización

Materiales

Metales

Cerámica

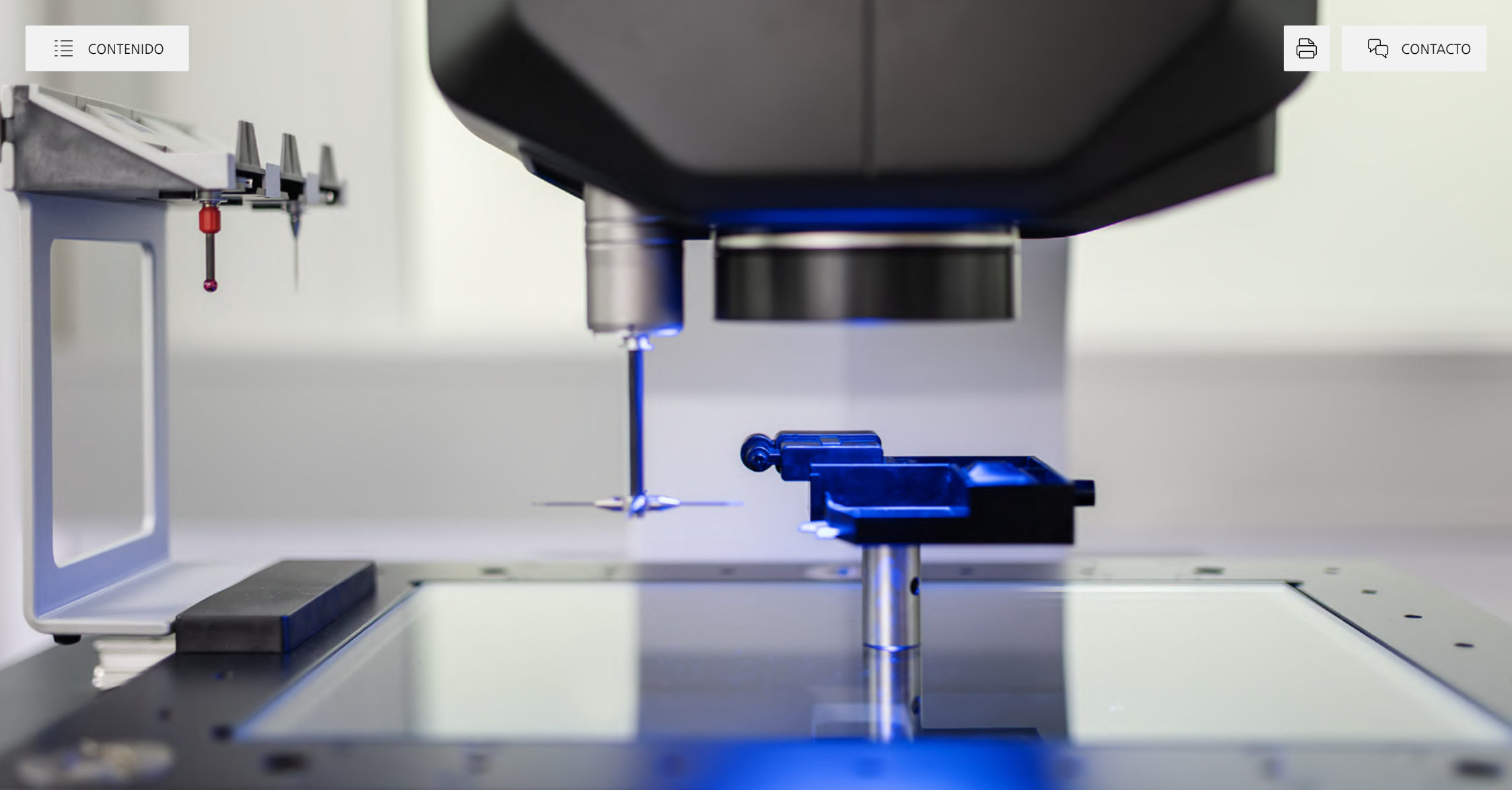
Compuestos

Plásticos y caucho

Vidrio

Datos técnicos

ZEISS O-DETECT con ZEISS INSPECT	O-DETECT 3/2/2	O-DETECT 5/4/3
Volumen de medición	300 x 200 x 200 mm^3	500 x 400 x 300 mm^3
Campo de visión	8.4 x 7.0 mm^2	
Error de medición de la longitud E0 en µm	en 2D: 1.9 µm + L/150 µm en 3D: 2.4 µm + L/150 µm	
Cámara	ZEISS INVENTA D1	
Software	ZEISS INSPECT	



Carl Zeiss
GOM Metrology GmbH

Schmitzstraße 2
38122 Braunschweig
Alemania
Tlf.: +49 531 390290
support@handsonmetrology.com

Visite el referente del escaneado 3D:
HandsOnMetrology.com