

ZEISS

ZEISS ScanCobot

灵活、  
高效、  
自动化

zeiss.com





[点击以浏览](#)



# 直观的七轴自动化



## 专为协作测量设计

ZEISS ScanCobot让协作测量更轻松。

这是一个完整的移动式测量工作站，配备有自动化测量臂和电动旋转台。依托 ZEISS INSPECT软件驱动，可轻松检测中小型零件，实现七轴全方位检测，无需任何人为干预。

# 即插即用

即插即用概念，实现非凡灵活性。

人体工学工作站配有脚轮，可按需灵活移动至任意检测点位。将ZEISS ScanCobot移至指定位置，即插即检。





## 单次设置

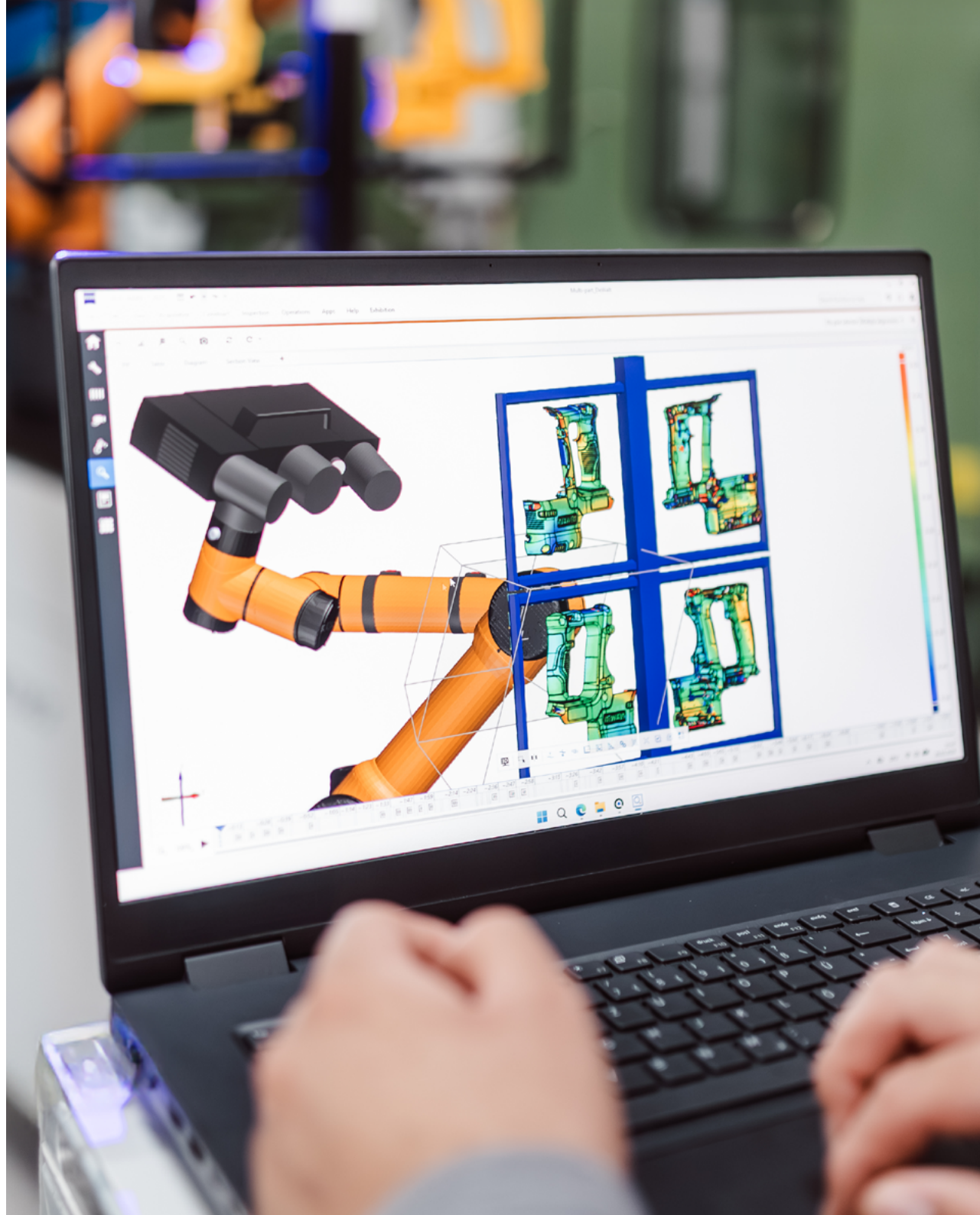
想快速完成零件的全方位检测？

借助快速简单的设置和自动化测量臂，即可采集零件的全方位数据，而无需手动翻转零件

亮点

## 引导式零件编程

ZEISS INSPECT软件可引导用户完成零件编程的每个步骤。在执行任何测量之前，软件都会自动模拟机器人所有运动轨迹，确保整个过程零碰撞。在系统自动生成并核验最优测量路径后，即可全自动执行整套测量流程。

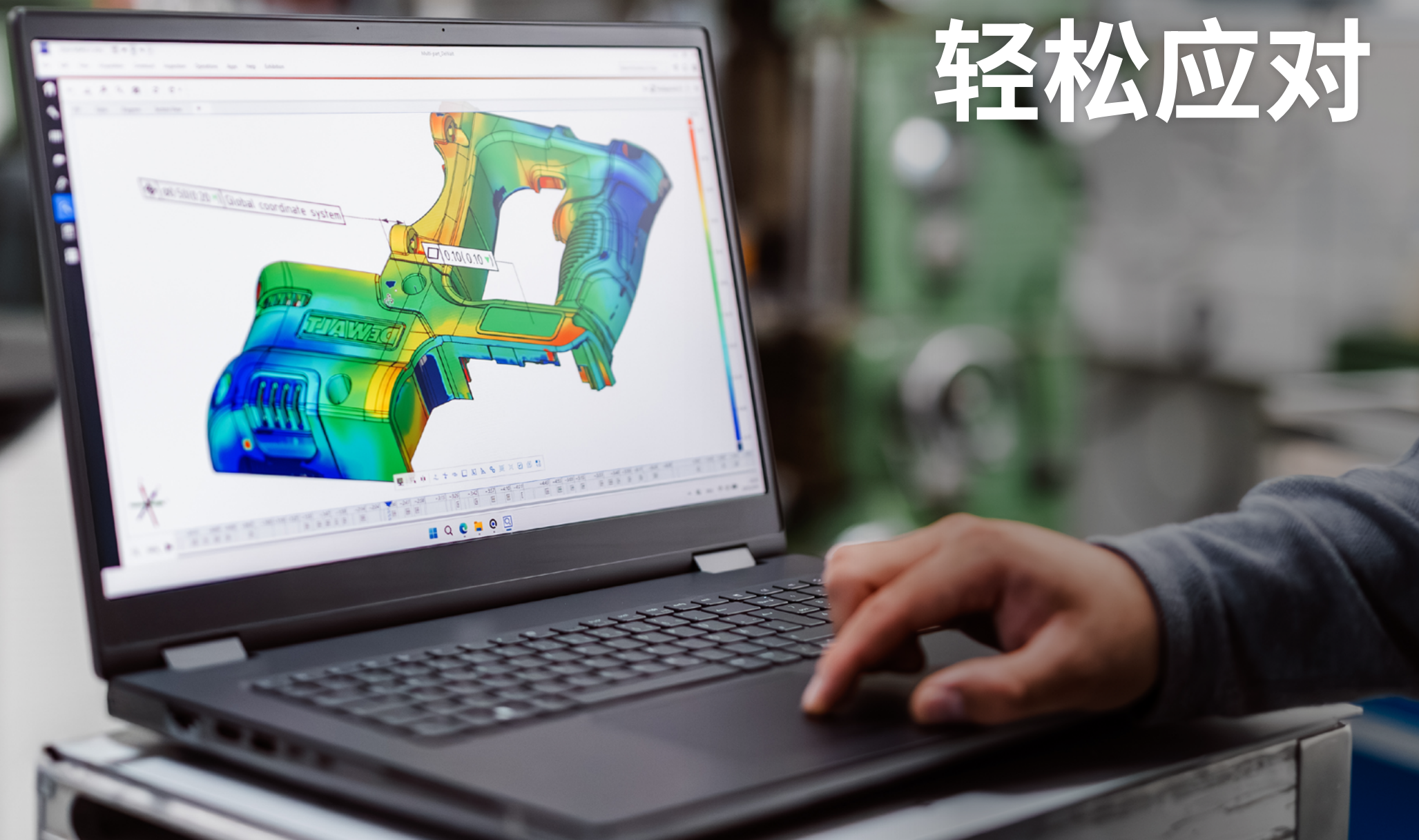




## 高效批量测量

如需实现高吞吐量, ZEISS ScanCobot正是理想之选。  
借助自动化测量臂和直观的零件编程功能, 可快速完成批量测量的设置。

复杂任务，  
轻松应对



功能



## 紧凑设计, 效能跃升

设备占地紧凑, 却提供超大测量行程, 适配各种尺寸和重量的零件检测需求。占地面积小, 可有效控制运营成本。

功能

## 自主扫描

减少人为影响, 避免测量误差。经过初始设置后, ZEISS ScanCobot即可进入全自动扫描模式。非依赖人工的作业模式可以确保扫描过程稳定可靠。



功能

CONTACT

## 全程精准可控

在扫描过程中,传感器实时监测周边环境干扰因素。自动化过程控制系统会自动校正振动、光线变化等不利条件,确保每次扫描精准无误。

# 应用领域广泛

## 铸造与锻造

缩短砂模铸造、压铸、熔模铸造和锻造工业的测量与测试时间



## 增材制造

利用高分辨率多边形网格,助力3D打印与增材制造项目缩短上市周期。



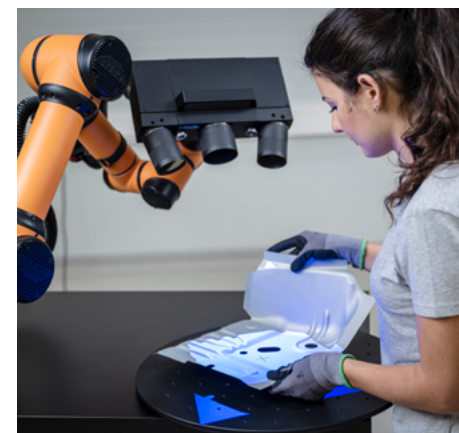
## 塑料

优化注塑成型、吹塑成型及热成型工艺过程



## 金属成型

从模具生产、首件检测、批量检测到装配环节,实现全流程高效质控



# 技术参数

	ATOS Q 8M	ATOS Q 12M
光源	LED	LED
单次扫描点数	800万	1200万
测量面积 [mm <sup>2</sup> ]	100 × 70 – 500 × 370	100 × 70 – 500 × 370
点间距 [mm]	0.04 – 0.15	0.03 – 0.12
工作距离 [mm]	490	490
重量	大约4 kg	大约4 kg
尺寸	大约340 mm x 240 mm x 83 mm	大约340 mm x 240 mm x 83 mm
操作系统	Windows 11	Windows 11
测量体积	100*、170、270、350、500	100*、170、270、350、500



\* 仅适用于特定环境

# 技术参数

## ZEISS ScanCobot (可选配防护罩)

系统重量	< 185 kg
作业高度	1000 mm
电源	标准, 100 - 240 V (单相, 16 A)
尺寸	975 mm × 755 mm
最大工件尺寸	直径500 mm
最大工件承重	50 kg



\* 仅适用于特定环境



Carl Zeiss  
GOM Metrology GmbH

Schmitzstraße 2  
38122 Braunschweig  
德国  
电话: +49 531 390290  
support@handsonmetrology.com

[HandsOnMetrology.com](https://www.HandsOnMetrology.com)

