



ZEISS

ZEISS ScanCobot

**Elastyczny.  
Wydajny.  
Zautomatyzowany.**



\*Kliknij na wybraną sekcję



# Automatyzacja w 7 osiach



## Stworzony do współpracy

ZEISS ScanCobot ułatwia współpracę człowieka z robotem. To kompletna, mobilna stacja pomiarowa ze zautomatyzowanym ramieniem pomiarowym i automatycznym stołem obrotowym. Dzięki oprogramowaniu ZEISS INSPECT pozwala na łatwe pomiary małych i średnich części w osiach, bez ingerencji operatora.

# Plug & play

Korzystaj z maksymalnej elastyczności dzięki koncepcji plug & play. Ergonomiczne stanowisko robocze jest wyposażone w kółka, co umożliwia wykonywanie pomiarów dokładnie tam, gdzie są potrzebne. Wystarczy przestawić ZEISS ScanCobot w wybrane miejsce, podłączyć go do zasilania i rozpocząć pomiar.



GŁÓWNE ZALETY



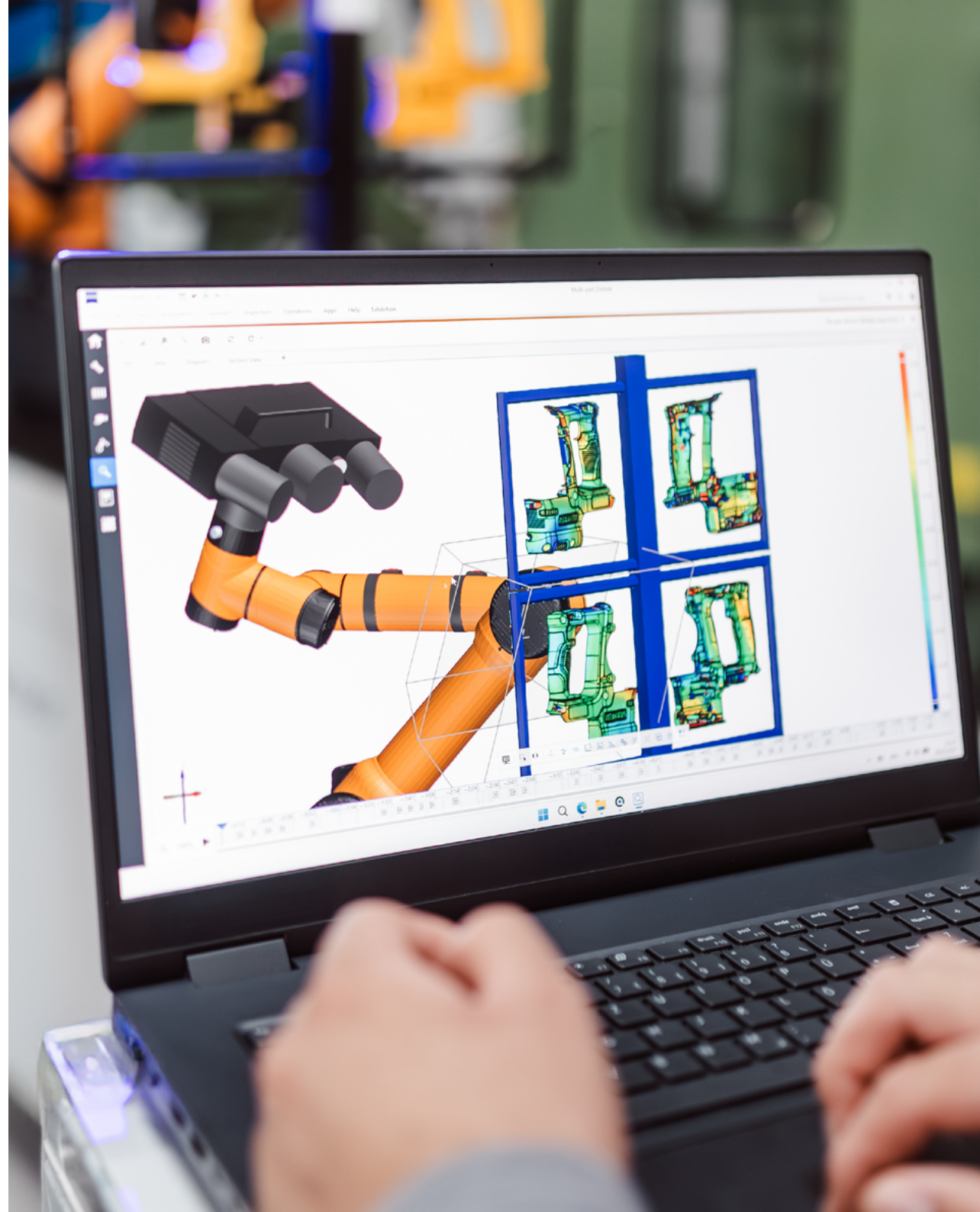
## Jedna konfiguracja

Szukasz wydajnej metody na przechwycenie całej geometrii detalu? Szybka, prosta konfiguracja i automatyczne ramię pomiarowe umożliwiają zbieranie danych ze wszystkich stron detalu – bez konieczności jego obracania.

# Programowanie części z instrukcjami

Oprogramowanie ZEISS INSPECT prowadzi użytkownika przez każdy etap programowania części. Przed wykonaniem pomiaru oprogramowanie symuluje automatycznie wszystkie ruchy robota, aby zapewnić całkowicie bezkolizyjny proces.

Po utworzeniu i zweryfikowaniu optymalnej ścieżki pomiarowej cała seria pomiarów przebiega w pełni automatycznie.



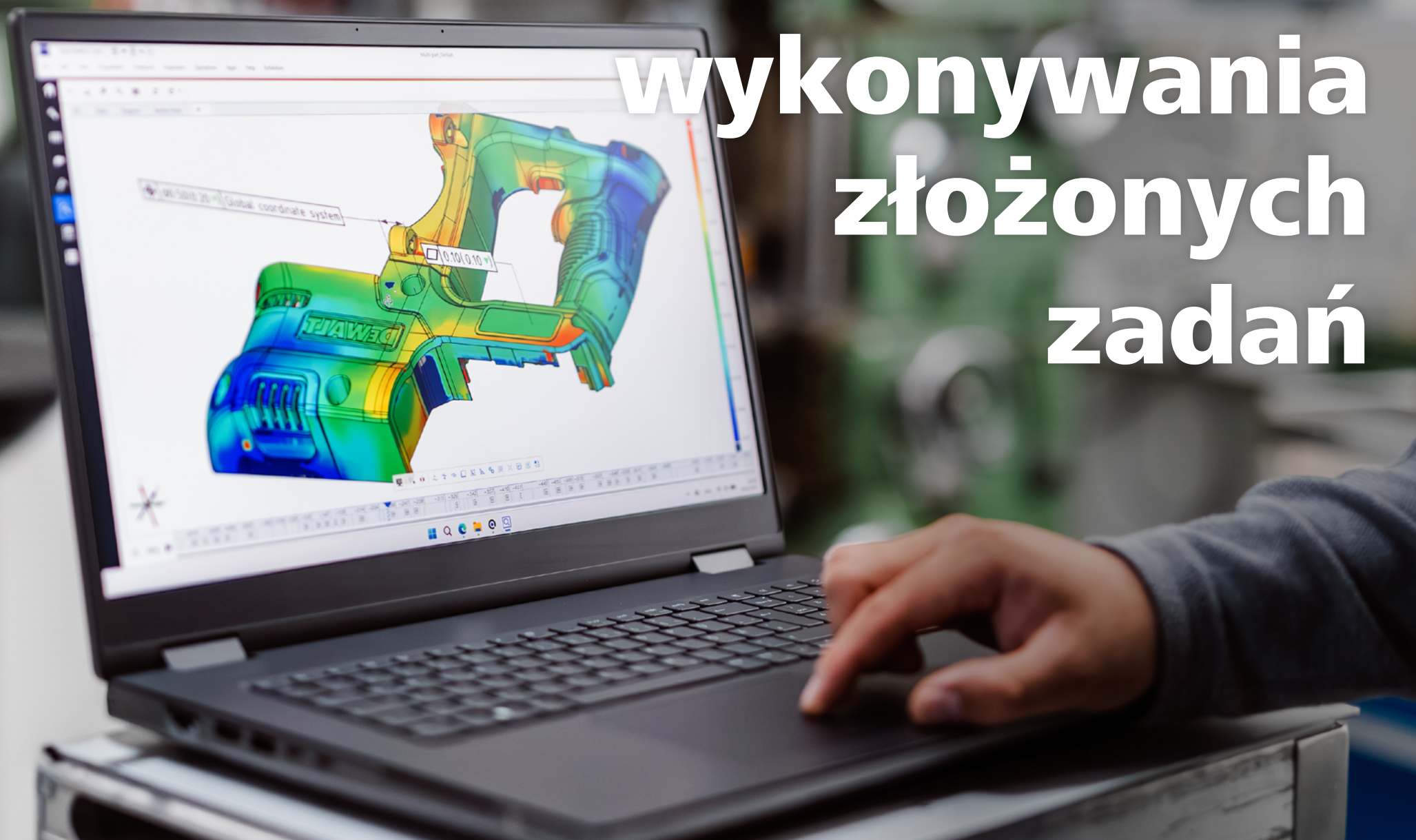
GŁÓWNE ZALETY



## Wydajny pomiar seryjny

Gdy wymagana jest wysoka przepustowość, ZEISS ScanCobot jest najlepszym wyborem. Dzięki automatycznemu ramieniu pomiarowemu i intuicyjnemu programowaniu części, pomiar seryjny można skonfigurować w bardzo krótkim czasie.

**Łatwość  
wykonywania  
złożonych  
zadań**



FUNKCJONALNOŚCI



## Mała zajmowa- na powierzchnia, duża wydajność

Pomimo niewielkich rozmiarów, rozwiązanie to oferuje dużą objętość pomiarową, umożliwiając kontrolę części o różnych wymiarach i wadze. Mała powierzchnia instalacji pomaga utrzymać koszty eksploatacji na minimalnym poziomie.

# Autonomiczne skanowanie

Ograniczenie ingerencji operatora pozwala uniknąć błędów pomiarowych. ZEISS ScanCobot po wstępnej konfiguracji jest przystosowany do w pełni automatycznego skanowania. Ta niezależna od użytkownika koncepcja obsługi umożliwia stabilny proces skanowania.





## Zawsze na bieżąco

which might interfere with the measurement results. W trakcie skanowania sensor sprawdza warunki otoczenia, które mogą wpływać na wyniki pomiaru. Automatyczna kontrola procesu koryguje niekorzystne warunki, takie jak drgania i zmiany oświetlenia w celu zapewnienia optymalnych pomiarów przez za każdym razem.

# Szeroki zakres zastosowań

## Odlewnictwo i kucie

Krótszy czas pomiaru i testów odlewów piaskowych, ciśnieniowych oraz w technologii wytapianych modeli, a także wyrobów kutych.



## Wytwarzanie przyrostowe

Przyspiesz rozwój i wdrożenie produktu dzięki wysokiej jakości siatek wielokątów w procesach druku 3D i wytwarzania przyrostowego.



## Tworzywa sztuczne

Optymalizacja wszystkich etapów formowania wtryskowego, rozdmuchowego i termicznego.



## Formowanie metali

Wydajna kontrola jakości podczas wytwarzania i testowania narzędzi, kontroli pierwszej sztuki, kontroli seryjnej oraz analizy złożenia.



# Dane techniczne

	ATOS Q 8M	ATOS Q 12M
Źródło światła	LED	LED
Liczba punktów na skan	8 mln	12 mln
Obszar pomiarowy [mm <sup>2</sup> ]	100 × 70 – 500 × 370	100 × 70 – 500 × 370
Odległość między punktami [mm]	0.04 – 0.15	0.03 – 0.12
Odległość robocza [mm]	490	490
Masa	ok. 4 kg	ok. 4 kg
Wymiary	ok. 340 mm × 240 mm × 83 mm	ok. 340 mm × 240 mm × 83 mm
System operacyjny	Windows 11	Windows 11
Objętość pomiarowa	100*, 170, 270, 350, 500	100*, 170, 270, 350, 500



\* tylko w określonych warunkach

# Dane techniczne

## ZEISS ScanCobot (dostępny z opcjonalną obudową)

Masa systemu	< 185 kg
Wysokość robocza	1000 mm
Zasilanie	standardowe, 100 – 240 V (1-fazowe, 16 A)
Wymiary	975 mm × 755 mm
Max. rozmiar części	500 mm średnicy
Max. masa części	50 kg



\* tylko w określonych warunkach



Carl Zeiss  
GOM Metrology GmbH

Schmitzstraße 2  
38122 Braunschweig  
Niemcy  
Phone: +49 531 390290  
support@handsonmetrology.com

[HandsOnMetrology.com](https://www.HandsOnMetrology.com)

